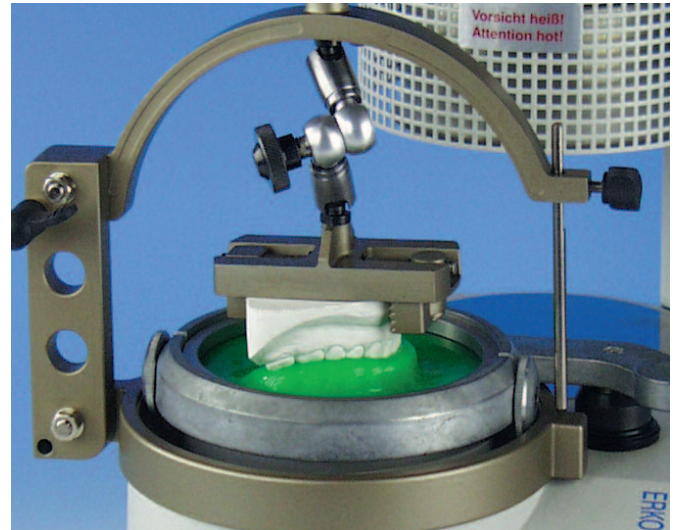
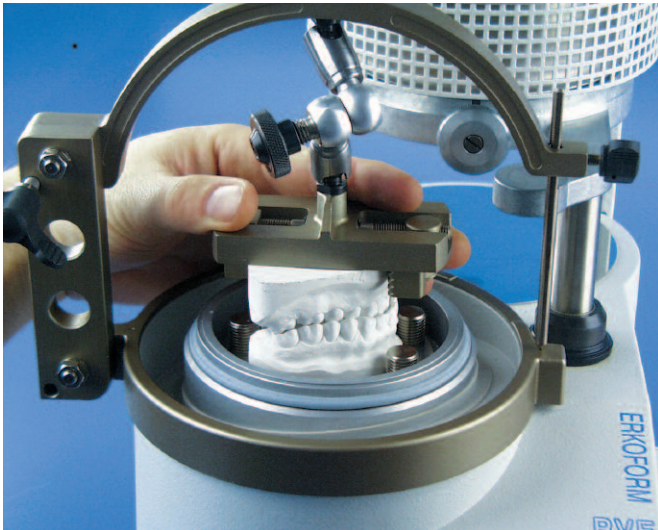


# Travailler par l' OCCLUFORM (ERKOFORM-RVE)



## Matériaux pour travailler

### • Pour la fabrication:

De principe tous les matériaux de thermoformage sont appropriés. Par ex. ERKODUR, ERKOLOC, ERKOLOC-pro, ERKOFLEX-95 pour des attelles ajustées, ERKOFLEX pour des positionneurs et des protège-dents. ISOLAC (624 050) pour l'isolation.

Dégraissant (613 050) pour la fabrication des positionneurs.

### • Pour la préparation du modèle:

De principe il faut préparer les modèles comme décrit par l'application respective de thermoformage.

## Conseils

- Le dispositif Occluform ne peut être installé que à l'appareil Erkoform-RVE.
- Dans sa fonction le dispositif Occluform correspond à un occluseur ou fixateur et pas à un articulateur. Les mesures sagittales sont env. 20 % plus grandes que dans un articulateur semi-ajustable. Si le mordue est élevé à la goupille de support, l'occlusion additionnelle dans la zone distale est plus grande comparé à un articulateur semi-ajustable. Le résultat est un surhaussement distal qui est désiré pour quelques applications.

- Pour exactement reproduire les proportions de l'occlusion idéalement un enregistrement du mordue est à disposition. A l'aide de cet enregistrement le dispositif peut être ajusté avec la goupille de support.
- Le dispositif Occluform possède deux articulations à charnière de lesquelles respectivement une est arrêtée.
- **Si l'attelle pour la mâchoire supérieure est fabriquée, l'articulation supérieure est fixée** (voir instr. Occluform).
- **Si l'attelle pour la mâchoire inférieure est fabriquée, l'articulation inférieure est fixée** (voir instr. Occluform).

1. Fixer le modèle dans le panier à modèle.



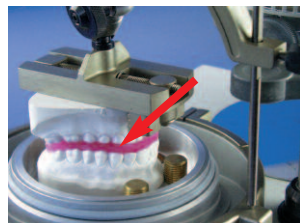
2. Insérer le panier à modèle de telle façon dans l'appareil Erkoform-RVE que les marquages (traits) soient vis-à-vis.

3. Fixer l'antagoniste sur l'Occluform à l'aide de la clef, puis dévisser la vis de positionnement sur l'arcade supérieure de l'Occluform (maintenir votre modèle).



4. Maintenant les modèles peuvent être mise en occlusion en veillant que le pointeau occlusal soit bien en contact avec la base RVE.

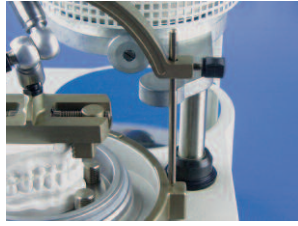
5. Si un enregistrement du mordue est à disposition les proportions de l'occlusion peuvent être exactement reconstituées.



6. Dans cette position fermer la vis de positionnement.

# Travailler par l'OCCLUFORM (ERKOFORM-RVE)

**7.** Si désiré, l'occlusion peut être réglée en soulevant. Veuillez faire attention aux instructions mentionnées à la section 'Conseils'.



**8.** Puis il faut remplir le pot de modèle avec des granulés. Seulement la zone thermoformable du modèle + 2 mm reste visible.

**9.** Condenser les granulés et s'il y a des espaces vides au-dessous du modèle aussi remplir ceux-ci avec des granulés.

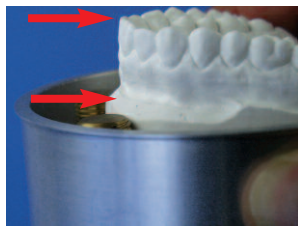


**10.** Isoler le modèle par un matériel isolant incolore (ISOLAC 624 050).

Des autres procédés pour des applications différentes sont mentionnés ci-dessous.

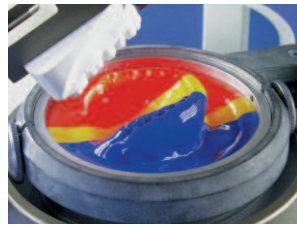
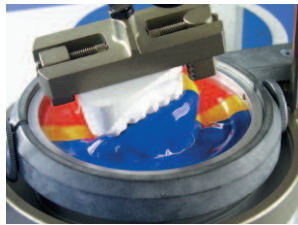
## OCCLUFORM: Imprimer le mordu Matériau souple ERKOFLEX (PLAYSAFE)

**11 a.** Pour un protège-dents PLAYSAFE placer le modèle dans le pot (bloc antérieur vers la droite) en tenant compte de la première plaque thermoformée (mettre modèle assez haut dans le pot).



**12 a.** Fixer l'antagoniste et articuler les modèles (4.+5.). Bloquer la position avec la vis de positionnement puis replacer la première couche Playsafe et isoler l'antagoniste (10.). Régler l'occlusion en soulevant le pointeau.

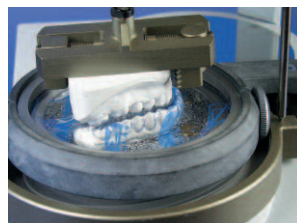
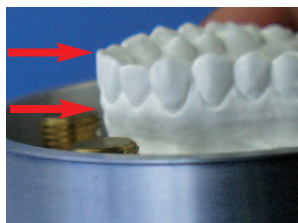
**13 a.** Thermoformer la deuxième couche et fermer l'Occluform jusqu'au contact du pointeau occlusal. Travaillez rapidement mais délicatement en exerçant une légère pression jusqu'au refroidissement.



**14 a.** Après le refroidissement ouvrir l'Occluform et enlever le modèle (14 b).

## OCCLUFORM: Matériau dur ERKODUR

**11 b.** Pour la fabrication d'une gouttière ajustée seule la hauteur des dents du modèle + 2 mm doit être au-dessus du pot de modèle. La fixation peut être plus basse que mentionné au point 11 a.



**12 b.** Remplir avec des granulés, thermoformer, ici ERKODUR 4 mm, et fermer immédiatement l'Occluform jusqu'au contact du pointeau incisal.

**13 b.** Après le refroidissement ouvrir l'Occluform...



**14 b.** ...et enlever le modèle. Pour cela lever le panier à modèle de l'appareil Erkoform-RVE, tenir le pot de modèle d'en bas, desserrer l'anneau de serrage et enlever le modèle avec le pot de modèle.

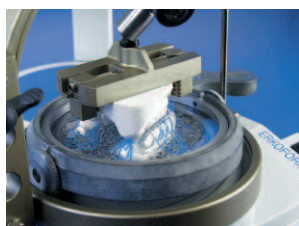
# OCCLUFORM: Fabrication d'une attelle occlusale

Une attelle occlusale avec un mordu plan peut être fabriquée à l'aide d'une feuille ERKOLEN 1 mm (511 210).

**1.** Mettre la feuille ERKOLEN immédiatement après le thermoformage sur le modèle.



**3.** ...rapidement fermer l'Okcluform complètement. De cette manière il y a une attelle occlusale avec des pointes de cuspidés imprimées.



**2.** Immédiatement fermer l'Okcluform jusqu'à env. 1 mm. Encore ouvrir l'Okcluform, retirer la feuille ERKOLEN et...



**4.** Après le refroidissement ouvrir l'Okcluform et enlever le modèle. **(14 b).**



**5.** La finition de l'attelle ne demande que quelques efforts.



# OCCLUFORM: Fabrication d'un positionneur

**1.** Thermoformer une plaque ERKOFLEX (voir Positionneur). Fixer le modèle antagoniste dans le panier à modèle, remplir avec des granulés, isoler avec ISOLAC avant le thermoformage.



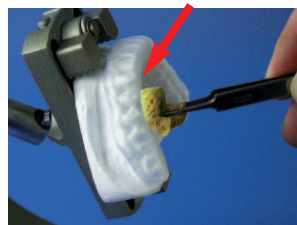
**2.** Réduire l'épaisseur de la gouttière essentiellement dans la zone postérieure au niveau des molaires (LISKO-S). Le meulage du matériau dépend de l'élévation de l'occlusion souhaitée. Occluser le modèle...



...sans gouttière avec antagoniste et  
**3.** articuler les modèles conformément à l'enregistrement du mordu, arrêter l'Okcluform, ouvrir et placer la gouttière.



**4.** Nettoyer avec le dégraissant. Maintenant thermoformer une plaque ERKOFLEX sur le modèle dans le panier à modèle et puis...



**5.** ...rapidement fermer l'Okcluform jusqu'au contact du pointeau incisal.



**6.** Les deux gouttières se combiner pour former un monobloc. Terminer comme décrit aux instructions positionneurs.

