

ERKOLEN



DIN EN ISO
13485: 2003

Lagerung • storage • stockage



< 25° C

ERKODENT Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler, Germany
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0
Fax + 49 (0) 74 45/20 92
info@erkodent.com
www.erkodent.com

 **ERKODENT**®

DE ERKOLEN

Chemische Charakterisierung:

PE: Polyethylen
Gesundheitlich unbedenklicher, BgVV-gelisteter Thermoplast mit geprüfter Biokompatibilität. Wasserunlöslich, inaktiv, keine Gefahr für das Grundwasser.

Entsorgung/Recycling:

Hausmüll (schadstoffarme, energie-reiche Verbrennung)/ allgemeines Kunststoffrecycling.

Einsatzgebiet:

(siehe Tiefziehtechnikbroschüre und Materialkarte) Gussformteile

Materialeigenschaften:

Weiches, elastisches Material, rückstandslos verbrennbar.

Ausarbeitung:

(siehe Tiefziehtechnikbroschüre) Ausarbeitungsset Quick 2 (110 877) oder Schere.

Plastifizierung:

(für Geräte ohne Heizzeitsteuerung) Folie hebt und senkt sich, bildet Wellen, wird transparent und glättet sich, jetzt tiefziehen.

Lieferformen:

Erkolen, transparent, Ø 70 mm	Stärke	Inhalt	Bestellnummer
	0,5 mm	20 • 100	51 67 05 • 51 47 05
	0,6 mm	20 • 100	51 67 06 • 51 47 06
	0,7 mm	20 • 100	51 67 07 • 51 47 07
	0,8 mm	20 • 100	51 67 08 • 51 47 08
	1,0 mm	20 • 100	51 67 10 • 51 47 10

EN ERKOLEN

Chemical characteristics:

PE: polyethylen
Harmless to health, BgVV (Federal Health Office) listed thermoplast with tested biocompatibility. Insoluble in water, inactive, harmless to ground water.

Disposal/Recycling:

Household waste (combustible, low in pollutants and high in energie)/general recycling for plastic.

Field of use:

(see brochure Thermoforming technique and material card) Moulded pieces

Material properties:

Soft, resilient material. Burns without residues.

Finishing:

(see brochure Thermoforming technique) Finishing set Quick 2 (110 877) or scissors.

Plastification:

(for machines without heating time control) Foil rises and sinks, forms waves, becomes transparent and smoothes out, then thermoform.

Availability:

Erkolen, transparent, Ø 70 mm	thickness	contents	order number
	0.5 mm	20 • 100	51 67 05 • 51 47 05
	0.6 mm	20 • 100	51 67 06 • 51 47 06
	0.7 mm	20 • 100	51 67 07 • 51 47 07
	0.8 mm	20 • 100	51 67 08 • 51 47 08
	1.0 mm	20 • 100	51 67 10 • 51 47 10

FR ERKOLEN

Caractérisation chimique:

PE: polyéthylène
Thermoplast, inoffensif pour la santé, listé à l'Office Fédéral Allemand de la Santé (BgVV) avec une biocompatibilité testée. Insoluble dans l'eau, inerte, aucun danger pour les eaux souterraines.

Elimination/Réutilisation:

Ordures ménagères (combustion pauvre en substances nocives et très énergétique)/réutilisation générale pour des matières plastiques.

Champ d'application:

(voir brochure la thermoplastie et carte des matériaux) Articles coulés

Propriétés du matériau:

Matériau souple, élastique. Brûle sans résidu.

Elaboration:

(voir brochure la thermoplastie) Jeu d'élaboration Quick 2 (110 877) ou ciseaux.

Plastification:

(pour des appareils sans réglage du temps d'échauffage) La feuille se soulève et s'abaisse, forme des ondulations, devient transparente et s'aplatit, puis la thermoformer.

Présentation:

Erkolen, transparent, Ø 70 mm	épaisseur	contenu	référence
	0,5 mm	20 • 100	51 67 05 • 51 47 05
	0,6 mm	20 • 100	51 67 06 • 51 47 06
	0,7 mm	20 • 100	51 67 07 • 51 47 07
	0,8 mm	20 • 100	51 67 08 • 51 47 08
	1,0 mm	20 • 100	51 67 10 • 51 47 10

BA 51-0104-1

ERKOLEN



DIN EN ISO
13485: 2003

Conservazione • almacenaje
lagring



< 25° C

ERKODENT Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler, Germany
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0
Fax + 49 (0) 74 45/20 92
info@erkodent.com
www.erkodent.com

 **ERKODENT**®

IT ERKOLEN

Caratteristiche chimiche:

PE: polietilene
Resina termoplastica, innocuo per la salute, registrato dal Ministero della Sanità Tedesco (BgVV), a biocompatibilità certificata. Insolubile in acqua, inattivo, nessun pericolo per le falde freatiche.

Smaltimento/Riciclo:

Rifiuti domestici (calcinazione completa)/riciclo generale di materie plastiche.

Settori di impiego:

(v. fasciole Tecnica di termoformatura e cartella materiali) Capette di fusione

Caratteristiche del materiale:

Material blando, elastico. Se quema sin dejar residuos.

Finitura:

(v. fasciole Tecnica di termoformatura) Set di finitura Quick 2 (110 877) o forbici.

Plastificazione:

(per apparecchi senza controllo del tempo di riscaldamento) Il disco si inarca e quindi si abbassa, ondulandosi, diventa trasparente. Attendere che le ondulazioni si ridistendano, quindi termostampare.

Confezioni:

Erklen, trasparente, Ø 70 mm
spessore conten. codice
0,5 mm 20 • 100 51 67 05 • 51 47 05
0,6 mm 20 • 100 51 67 06 • 51 47 06
0,7 mm 20 • 100 51 67 07 • 51 47 07
0,8 mm 20 • 100 51 67 08 • 51 47 08
1,0 mm 20 • 100 51 67 10 • 51 47 10

ES ERKOLEN

Caracterización química:

PE: polietileno
Fisiológicamente impecable, material termoplástico listado por la Oficina Federal de la Salud con biocompatibilidad examinada.

Depolución/Reciclaje:

Basura casera (combustión pobre en sustancias nocivas, de gran energía)/reciclaje de plástico general.

Campo de aplicación:

(véase manual de técnica de embutición y carta de materiales) Piezas moldeadas

Propiedades del material:

Material blando y elástico, se quema sin dejar residuos.

Elaboración:

(véase manual de técnica de embutición) Set de elaboración Quick 2 (110 877) o tijera.

Plastificación:

(para máquinas sin control electrónico de tiempos de calentamiento) La placa se levanta y baja, forma ondulaciones, se hace transparente y se alisa, entonces prensarla.

Presentación:

Erklen, transparente, Ø 70 mm
espesor contenido referencia
0,5 mm 20 • 100 51 67 05 • 51 47 05
0,6 mm 20 • 100 51 67 06 • 51 47 06
0,7 mm 20 • 100 51 67 07 • 51 47 07
0,8 mm 20 • 100 51 67 08 • 51 47 08
1,0 mm 20 • 100 51 67 10 • 51 47 10

SV ERKOLEN

Kemisk karakterisering:

PE: polyethylene
Thermoplast, utgör ingen risk för hälsan och listad av BgVV (tyska hälsoministeriet), med utprovad biokompatibilitet. Olöslig i vatten, inaktiv, skadar inte grundvattnet.

Avfallshantering/återvinning:

Avfall (energirik förbränning, inga skadliga ämnen)/generell återvinning av plast.

Användningsområdet:

(se broschyr formpressteknik och material karta) Gjutformdelar

Materialgenskaper:

Mjukt, eftergivligt material. Förbränns utan några rester.

Bearbetning:

(se broschyr formpressteknik) Använd bearbetnings set Quick 2 (110 877) alternativt sax.

Uppmärkning:

(för apparater utan inställning av uppvärmningstid) Foliet buktar upp och sjunker, blir vågformigt sedan transparent och slätt, formpressa.

Leveransform:

Erklen, transparent, Ø 70 mm
tjocklek innehåll ordernummer
0,5 mm 20 • 100 51 67 05 • 51 47 05
0,6 mm 20 • 100 51 67 06 • 51 47 06
0,7 mm 20 • 100 51 67 07 • 51 47 07
0,8 mm 20 • 100 51 67 08 • 51 47 08
1,0 mm 20 • 100 51 67 10 • 51 47 10