

Indications de purification et soin

Les appareils (gouttières) fabriqués en matériaux de thermoformage devraient être purifiés et soignés comme suit.

Détergents:

- Savon, savon de Marseille, savon liquide et liquide vaisselle. Ne pas utiliser des savons intensivement parfumés. Ne pas approprié sont des pâtes dentifrices (contiennent des particules abrasives), des bains de bouche (éventuellement changement de couleur) et de l'eau plus chaude que 50 °C (déformation). Des nettoyeurs pour des prothèses peuvent être utilisés mais n'ont pas des avantages.

Après utilisation:

- Bien laver avec de l'eau. De préférence nettoyer soigneusement la côté intérieure et extérieure de la gouttière en utilisant une brosse à dents et du savon.
- De nouveau bien laver avec de l'eau.
- Secouer l'appareil ou sécher avec un essuie-main.
- Jamais sécher en utilisant un sèche-cheveux - déformation!
- Il est très important de laisser l'appareil complètement sécher! Garder à un lieu sec, de préférence dans une boîte comme l'Erkobox (215 030) ou le Splintbox (214 020), qui a des trous d'aération.
- Avant usage laver encore avec de l'eau.

Formation des odeurs

Si au fil du temps la gouttière a prise une forte odeur, mettre la gouttière pour une heure dans une solution de savon concentrée et non parfumée. Après soigneusement laver avec de l'eau. Une telle lessive élimine la plupart des bactéries qui causent la formation des odeurs.

Changement de couleur

Des matériaux de thermoformage souples ont tendance à déteindre. La prise des pigments colorés peut être réduite ou évitée mais pas résiliée. Des bains de bouche et des obturations en amalgame peuvent aussi causer des changements de couleur.

Desinfection

Tous les matériaux de thermoformage sauf Erkoloc et Erkoloc-pro peuvent être desinfectés avec de l'alcool désinfectant ou autres liquides commerciales. Erkoloc et Erkoloc-pro doivent être gardées au sec et libre de charge pendent app. 5 heures après avoir eu du contact avec de l'alcool pour que l'alcool puisse totalement vaporiser. Autrement la combinaison des couches dures et molles n'est plus assurée.

Stérilisation

Une stérilisation avec du gaz et du plasma (< 50 °C) est possible. Les matériaux ne sont pas autoclavables à cause de la thermo-instabilité.

