

Foliendatenliste für die Verarbeitung im Erkoform-3 Gerät

Folie	Stärke	Solltemperatur	Abkühlzeit
Erkocryl	1,50 mm	195 °C	2:00 min
	2,00 mm	195 °C	2:20 min
	2,50 mm	195 °C	2:55 min
Erkodur	0,50 mm	160 °C	0:30 min
	0,60 mm	160 °C	0:30 min
	0,80 mm	160 °C	0:45 min
	1,00 mm	160 °C	0:45 min
	1,50 mm	160 °C	1:00 min
	2,00 mm	155 °C	1:30 min
	3,00 mm	155 °C	2:00 min
	4,00 mm	155 °C	3:00 min
	5,00 mm	155 °C	4:00 min
Erkodur A1/A3	0,60 mm	170 °C	0:30 min
	1,00 mm	165 °C	0:45 min
	2,00 mm	165 °C	1:30 min
Erkodur-C	0,50 mm	170 °C	0:30 min
	0,60 mm	170 °C	0:30 min
	0,80 mm	170 °C	0:45 min
	1,00 mm	170 °C	0:45 min
Erkodur-S	0,80 mm	160 °C	0:45 min
Erkoflex ohne Isolierfolie*	1,00 mm	100 °C	1:00 min
	1,50 mm	105 °C	1:30 min
	2,00 mm	110 °C	3:00 min
	3,00 mm	100 °C	4:00 min
	5,00 mm	100 °C	7:00 min
Erkoflex mit Isolierfolie*	1,00 mm	130 °C	1:30 min
	1,50 mm	130 °C	2:00 min
	2,00 mm	130 °C	3:00 min
	3,00 mm	130 °C	5:00 min
	5,00 mm	120 °C	8:00 min
Erkoflex-95	1,50 mm	155 °C	1:50 min
	2,50 mm	140 °C	2:20 min
	4,00 mm	130 °C	3:30 min
Erkoflex-bleach	1,00 mm	175 °C	0:55 min

Folie	Stärke	Solltemperatur	Abkühlzeit		
Erkoflex-Sv	1,00 mm	100 °C	0:50 min		
Erkolen ohne Isolierfolie*	0,50 mm	175 °C	0:30 min		
	0,60 mm	175 °C	0:30 min		
	0,70 mm	170 °C	0:45 min		
	0,80 mm	170 °C	0:50 min		
	1,00 mm	165 °C	1:30 min		
	1,50 mm	160 °C	2:00 min		
	2,00 mm	150 °C	3:00 min		
Erkolen mit Isolierfolie*		UZF-braun	-Plus	-rot	
	0,50 mm	165 °C	175 °C	155 °C	0:30 min
	0,60 mm	165 °C	175 °C	155 °C	0:30 min
	0,70 mm	160 °C	170 °C	150 °C	0:45 min
	0,80 mm		170 °C		0:50 min
	1,00 mm		165 °C		1:30 min
	1,50 mm		160 °C		2:00 min
2,00 mm		150 °C		3:00 min	
3,00 mm		140 °C		4:00 min	
Erkolign	1,00 mm	200 °C	1:15 min		
	2,00 mm	200 °C	1:45 min		
Erkoloc	1,80 mm	135 °C	1:15 min		
	3,00 mm	120 °C	1:45 min		
Erkoloc-pro	2,00 mm	170 °C	2:00 min		
	3,00 mm	165 °C	3:00 min		
	4,00 mm	160 °C	4:00 min		
	5,00 mm	160 °C	5:00 min		
Erkoplast-O	1,50 mm	165 °C	1:30 min		
	2,50 mm	150 °C	2:00 min		
	3,00 mm	150 °C	2:30 min		
	4,00 mm	150 °C	3:30 min		
Erkoplast-R	1,50 mm	165 °C	1:30 min		
	2,50 mm	150 °C	2:00 min		
	3,00 mm	150 °C	2:30 min		
	4,00 mm	150 °C	3:30 min		
Erkorit	2,50 mm	165 °C	2:30 min		
	3,50 mm	160 °C	3:00 min		



Erkoform-3

Alle Folien, die ab Werk mit einer Isolier/Schrumpfausgleichsfolie versehen sind, sollten mit dieser tiefgezogen werden. Dabei ist die Isolier/Schrumpfausgleichsfolie gegen das Modell gerichtet. Für Sonderanwendungen kann die Isolier/Schrumpfausgleichsfolie vorher abgezogen werden.

*Die Isolierfolie dient zur Isolierung und zum Schrumpfausgleich, UZF-Plus, Universal-UZF, UZF rot und braun verändern die Solltemperaturen bei Erkoflex und Erkolen.



ERKODENT Erich Kopp GmbH • Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler • Deutschland
Tel.: +49 (0) 74 45 85 01-0 • Fax: +49 (0) 74 45 20 92
www.erkodent.com • info@erkodent.com