

Programm

Inhaltsverzeichnis

A

Abdeckschablonen	7
Anmischschälchen	18
Aton Lab 80	17
Ausarbeitungsset Quick 3	9
Ausblockwachs	7

E

Entfetter	8
Erkobox	8
Erkoflexsticks-82	8
Erkoflexsticks-95	8
Erkoform-3d +	4
Erkoform-3dmotion	4
Erkogum	7
Erkomini	7
Erkopor black	8
Erkopress _motion	5
Erkopress ci motion	5
Erkopress 240	6
Erkoskin	7
Erkosplit II	17

F

Flex sets	14
FG-Blätter	10
Füllgranulat	7

G

Gussbirnen	20
------------	----

H

Hartmetallfräsen	9
Heißluftbrenner	10
Helm straps	15
HSS-Spiralbohrer	9+16

K

Kneton Lab 80	17
Kneton Lab 95	17

L

Lisko	10
Lisko-B	10
Lisko-S	10
Liskoid	10
Liskosil	10

O

Occluform-3	4
Occ3-aM	4
Occ3-4p	4
on-off Magnet	7
Orientierungskugeln	7
Oxydens Reinigungssystem	15

P

Pastenhärter für K-Silikone	17
PLA-Griffe	8
Playsafe triple	14
Playsafe 4u	15
Polierset	10

Polierscheiben aus Leinen	10
Polymerisationstopf	5

S

Scanwachs	19
Silensor®-sl	16
Sindos	17
sl-Protrusionslehre	16
Spezialpellets	18
Spezialschere	9
Spezialaufsatz für Heißklebepistole	8
Splintbox	8
Sportmundschutz	14
Stichfräser	9

T

take-off Zange	9
Tiefziehmaterial 11-13/21 -27	
Topsy	18

U

Unterfütterungsgerät	17
Usig Friktionshülse	18

V

Verbindungswachs	20
------------------	----

W

Wachsbisswälle	19
Wachsgussstifte	19
Wattepelletsponder	18

Bitte beachten Sie:

Alle sechsstelligen Nummern in dieser Broschüre sind Bestellnummern.

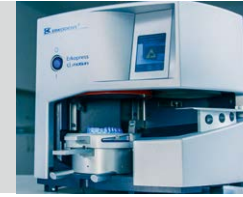
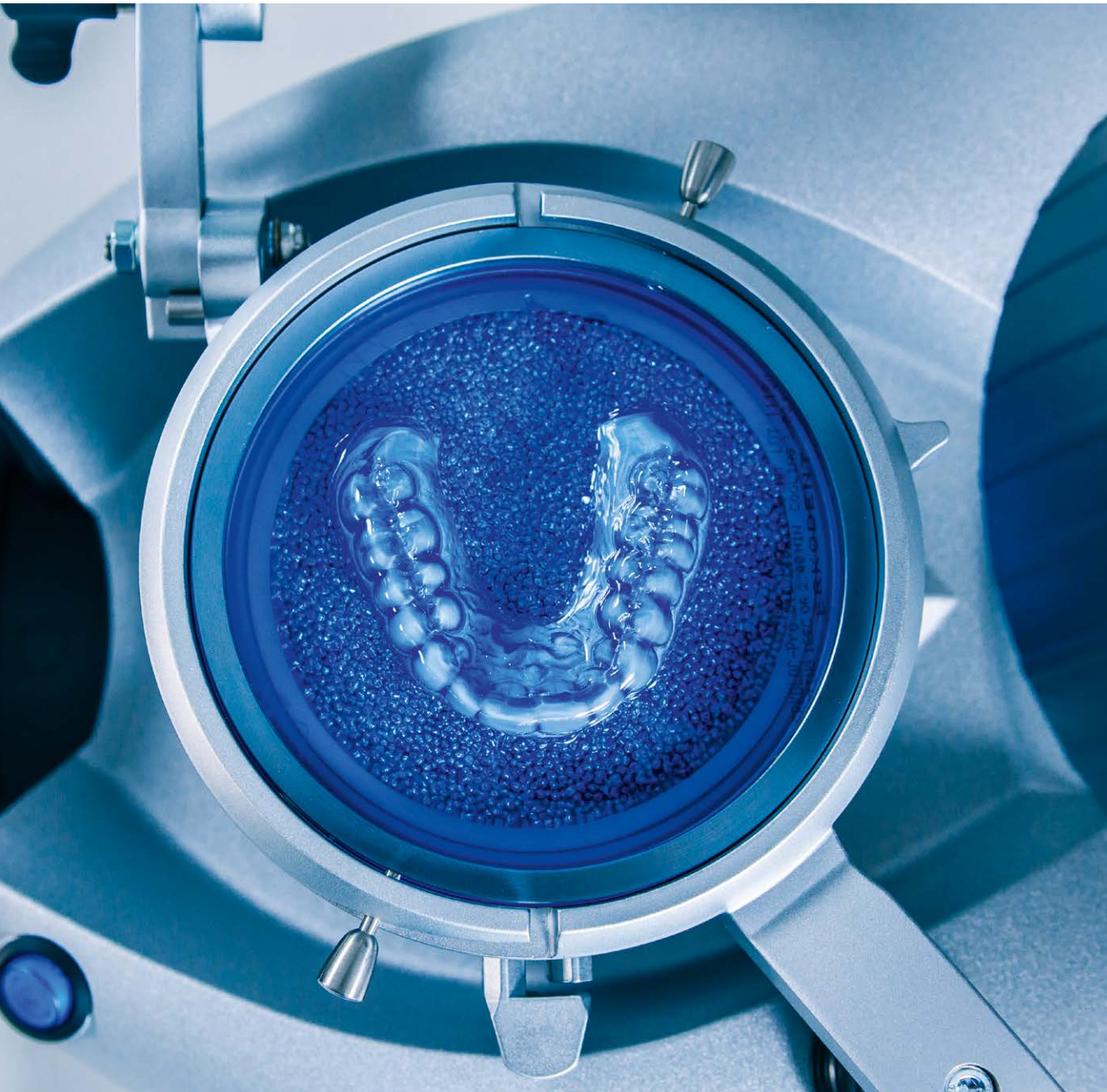
Weitere Verpackungsgrößen finden Sie in den Preislisten.

Abbildungen und technische Daten sind unverbindlich.

Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung bleiben vorbehalten.

In diesem Programm nicht aufgeführte Artikel finden Sie in den Preislisten.





Tiefziehgeräte
und Tiefziehzubehör

S. 4 - 10



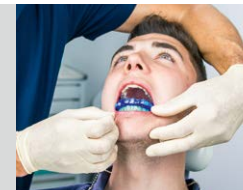
Tiefziehmaterial
und Anwendung

S. 11 - 13



Playsafe triple
Sportmundschutz

S. 14 - 15



Silensor®-sl
Schnarchschutz

S. 16



Praxis und Laborbedarf
Usig Friktionshülse
Silikone + Wachse

S. 17 - 19



Tiefziehmaterial,
Lieferformen, Eigenschaften
und Empfehlungen

S. 20 - 27



Erkoform-3d motion 188 400

Vakuum-Tiefziehgerät mit Reserve-Vakuum und **automatisiertem Tiefziehvorgang**. Der automatisierte Tiefziehvorgang erspart den notwendigen Gang zum Gerät, um die heiße Folie von der Heizung zum Modell zu bewegen und tiefzuziehen.

- Folie programmieren und Folie einlegen
- Heizvorgang starten, Modell im Gerät platzieren
- Zeit für anderes, alles Weitere erledigt das Gerät
- Tiefziehvorgang und Abkühlzeit laufen automatisch ab.
- Kein Druckluftanschluss nötig - plug and play.
- Berührungsloser **Temperatursensor** zur genauen Bestimmung der tatsächlichen Temperatur (patentiert) des Tiefziehmaterials unabhängig von der Umgebung.
- Keine Vorheizzeit.
- Vor dem Tiefziehvorgang aufgebautes Vakuum mit schlagartiger Anformung (Pat. 19511064).
- Mehr Platz für hohe Modelle.
- Vertikale Vorstreckung und Anformung für gleichmäßige Folienstärken.
- Frei zugängliches Modell während der Heizzeit.
- Praktische, mit einer Hand zu bedienende Folienfixierung für Folienstärken von 0 bis 5,5 mm.
- Ausstattung mit einer mittelwelligen Infrarotheizung ohne Vorheizzeit, dies ermöglicht eine gleichmäßige, schonende Materialerwärmung auch in der Tiefe. Spannungsärmere Schienen sind das Ergebnis.

Mit Tiefziehtechnik "Start" Paket: Anwendungsbroschüre, Tiefziehmaterialmuster, Füllgranulat, Hilfsmittel u.v.m.

Technische Daten:

- H 31,5 cm/B 35 cm/T 37 cm • Gewicht 13,9 kg
- Betriebsspannung: ~220/240 (100, 110-120) Volt, 50-60 Hertz
- Leistung: 360 Watt • max. Vakuum 0,8 bar • Geräuschpegel < 60 dB(A)



Erkoform-3d + 188 600

Vakuum-Tiefziehgerät mit Reserve-Vakuum, ohne automatisierten Tiefziehvorgang, sonst wie Erkoform-3d motion.

Mit Tiefziehtechnik "Start" Paket: Anwendungsbroschüre, Tiefziehmaterialmuster, Füllgranulat, Hilfsmittel u.v.m.

Technische Daten:

- H 31,5 cm/B 35 cm/T 37 cm • Gewicht 11,9 kg
- Betriebsspannung: ~220/240 (100, 110-120) Volt, 50-60 Hertz
- Leistung: 340 Watt • max. Vakuum 0,8 bar • Geräuschpegel < 60 dB(A)



Touchpanel:

- Das Programm enthält alle Erkodent Tiefziehmaterialien, führt als Kurzanleitung mit Animationen durch den Arbeitsablauf und meldet die nötigen Arbeitsschritte.
- Akustisches und optisches Signal, deshalb auch für Gehörlose geeignet.
- Gewünschte Folie und Stärke wählen.
- Die angezeigte Tiefzieh-temperatur und die Abkühlzeit können, ohne das Basisprogramm zu beeinflussen, für Sonderanwendungen geändert werden.
- Das Display informiert über den jeweiligen Vorgang und die noch verbleibende Zeit.
- Oft verwendete Folien, neue Folie sowie veränderte Werkseinstellungen können als Favoriten gespeichert werden.
- Unter Sonderfunktionen können die Heizung und die Vakuumpumpe separat an- und ausgeschaltet werden.
- Sicherheitsabschaltung nach 10 Sek., wenn die nächsten Arbeitsschritte nicht ausgeführt werden.



Metallkonstruktion mit Hydraulikfixierung. Vorbereitet zum Selbsteinbau, mit genauer Anleitung zum Einbau und Arbeitsanleitung.



Occluform-3 188 580

In ein Tiefziehgerät integriertes Okkludiergerät für die Einprägung des Gegenbisses (Pat. 19915567).

Okkludierarm mit Fixiererring für Erkoform-Geräte der Serie 3, Modelltopf zur Fixierung des Modells im Geräte-Formtopf, Occ3-aM und Modelltopfunterlage, Granulatschaufel, Inbusschlüssel Gr. 3, Gewicht 1,2 kg

- Das Occluform-3 kann nur an Erkoform-Geräten der Serie 3 installiert werden.
- Während des Tiefziehvorgangs den Gegenbiss einprägen!
- Gipsfreie Modellfixierung.
- Hydraulische Fixierung des Gegenbisses.
- Einsäulige Konstruktion für beste Modellzugänglichkeit.
- Die Konstruktion des Occluform-3 Geräts basiert auf einem Bonwilldreieck mit einer Schenkellänge von 11,5 cm und einem Balkwinkel von 20°.
- Im Lieferumfang enthalten: **Occ3-aM**



Occ3-aM 188 589 1 Stück mit Modelltopfunterlage

Vorrichtung zur mittelwertigen Ausrichtung eines Modells zum Inzisalpunkt und zur Kauebene. Die Positionierung und Artikulation entspricht dann der eines Mittelwertartikulators.



Occ3-4p 188 595

4p-Spezialmodellscheibe, 4p-Gegenbissfixierung, Konstruktionssoftware (Download)

Spezialvorrichtung und Konstruktionsdaten zur Fixierung von 3d Printmodellen im Occluform-3 Gerät.





Erkpress_motion 173 000

Druckformgerät mit automatisiertem Tiefziehvorgang für alle Anwendungen in der dentalen Tiefziehtechnik, zum Anschluss an das vorhandene Druckluftsystem.

- Folie programmieren und Folie einlegen
 - Heizvorgang starten • Modell platzieren
 - alles Weitere erledigt das Gerät
 - Tiefziehvorgang und Abkühlzeit laufen automatisch ab.
- Berührungsloser Temperatursensor zur genauen Bestimmung der tatsächlichen Temperatur (patentiert) des Tiefziehmaterials.
 - Für gleichmäßige Wandstärken wird die heiße Folie vertikal auf das Modell geführt.
 - Die Anformung erfolgt verzögerungsfrei.
 - Große Arbeitssicherheit durch Abschaltautomatik.
 - Einklemmschutz während der automatisierten Anformung.
 - Die mittelwellige Infrarotheizung ohne Vorheizzeit erhitzt das Material auch in der Tiefe und nicht nur oberflächlich.
 - Frei zugängliches Modell während der Heizzeit.
 - Akustisches und optisches Signal (für Gehörlose geeignet).
 - Programmgesteuerte Funktion und Ablauf.
 - Mit Druckminderer und Wasserabscheider (nur Erkpress_motion).

mit Tiefziehtechnik "Start" Paket: Anwendungsbroschüre, Folienversuchspackung, Füllgranulat Edelstahl gerundet

Technische Daten:

- H 32 cm/B 35 cm/T 43 cm
- Gewicht: 18,9 kg
- Betriebsspannung: ~220-240 (100, 110 - 120) Volt, 50-60 Hertz
- Arbeitsdruck: variabel einstellbar, 3-6 bar
- Leistung: max. 380 Watt
- Geräuschpegel: < 70 dB(A)



Info + Video



Erkpress_ci_motion 173 500

Druckformgerät mit automatisiertem Tiefziehvorgang für alle Anwendungen in der dentalen Tiefziehtechnik, mit integriertem Druckluftsystem (Pat. 19518211).

mit Tiefziehtechnik "Start" Paket: Anwendungsbroschüre, Folienversuchspackung, Füllgranulat Edelstahl gerundet

Technische Daten:

- H 32 cm/B 35 cm/T 43 cm
- Gewicht: 21,3 kg
- Arbeitsdruck: bis 6 bar
- Reservedruck: 7 bar
- Betriebsspannung: ~220-240 (100, 110 - 120) Volt, 50-60 Hertz
- Leistung: max. 440 Watt
- Geräuschpegel: < 70 dB(A)



Polymerisationstopf 173 888

Polymerisationstopf für Erkpress_motion und Erkpress_ci_motion.



Tiefziehgeräte und Zubehör

Erkpress 240 179 000

Druckformgerät mit automatisiertem Tiefziehvorgang für bis zu 6 Modelle mit Sockel und für bis zu 9 Modelle ohne Sockel, zum Anschluss an das vorhandene Druckluftsystem.

- Gerät programmieren
- Modelle anordnen
- Anformung läuft
- Das Gerät arbeitet mit einem Überdruck von bis zu 4,5 bar. Es entspricht damit dem Wunsch vieler Anwender 3d-Printmodelle mit Überdruck abzuformen.
- Die Erkpress 240 ermöglicht das effiziente Tiefziehen von Korrekturschienen/Alignern oder von anderen in Serie oder in größerer Stückzahl hergestellten Schienen.
- Der Tiefziehvorgang ist komplett automatisiert, die zur Verfügung stehenden Folien sind im Programm hinterlegt und im Display mit den jeweiligen Parametern aufrufbar.
- Es können nur Tiefziehfolien mit einem Durchmesser von 240 mm verarbeitet werden.

komplett, mit einer zusätzlichen Modellscheibe, Testfolien



Technische Daten:

- H 40 cm/B 34,5 cm/T 59 cm
- Gewicht: 47 kg
- Arbeitsdruck: 4,5 bar, benötigter Netzdruck > 6 bar
- Betriebsspannung: ~220-240 (100, 110-120) Volt, 50-60 Hertz
- Leistung: max. 1100 Watt
- Geräuschpegel: < 80 dB(A)
- Folienmaße: ø 240 mm, Stärke 0-2,0 mm



Info + Video



Erkomini 182 200

Folienhalter, Formtopf, 100 Erkolen-A Folien Stärke 0,6 mm, 100 Unterziehfolien Stärke 0,1 mm, Folien-Ø 42 mm

Erkomini, Kleintiefziehgerät zur manuellen Herstellung von Kunststoffkäppchen. Plastifizierung über dem Bunsenbrenner.



Füllgranulat 110 852 1,3 kg, Edelstahl

Füllgranulat 110 861 1,3 kg, Edelstahl feine Körnung

Füllgranulat zum Ausfüllen von Unterschnitten und zur Begrenzung der Modellhöhe. Abgerundet, vermeidet Einrisse in dünne Folien. Kleinkörniges Granulat zur standfesteren Fixierung von Stümpfen ohne Pin.

on-off Magnet

rot, 110 890 1 Stück



Pfiffiger Magnet zum Einsammeln von Edelstahlgranulat, das Granulat wird stark angezogen, muss aber nicht mehr mühsam vom Magnet abgezapft werden. Einmal am Griff ziehen und das Granulat fällt wieder ab.



Abdeckschablonen 110 900

8 Stück, je 4 Stück für Ober- und Unterkiefer in 2 Größen

Vorgestanzt in 4 Größen (2 OK, 2 UK), zum Abdecken des Füllgranulats. Sehr empfehlenswert beim Tiefziehen weicher Materialien ohne Isolierfolie. Das Füllgranulat bleibt nicht in der Folie hängen.



Ausblockwachs

50 g

725 080 transparent, oxydfrei

725 055 lila, optisch stark opak-lila, enthält Titanoxyd

Hochschmelzendes Spezialwachs für die Tiefziehetechnik zum Ausblocken von Gipsblasen. Gute Modellierbarkeit.



Erkogum 110 844 transparent, 400 g

Erkogum 110 847 violett, 150 g

Dauerplastische, wiederverwendbare Ausblockmasse. Ideal zum Schutz von Restbeziehung und zum Ausblocken von Unterschnitten. Hält der Temperatur beim Tiefziehen stand.



Erkoskin 625 050 50 ml

Selbsthärtender Schutzfilm, dauerelastisch, säure- und basenbeständig, reifest, rckstandslos abziehbar, schnelltrocknend.

- Als Platzhalter bei der Herstellung von Bleachingschienen.
- Zur Gingivalsaumentlastung in der Tiefziehetechnik.
- Als Schutz von Gipsstmpfen, von hochglnzenden Metallpartien und von hochglnzenden Keramikteilen beim Nasstrimmen, Sandstrahlen und tzen.



Orientierungskugeln 210 010

10 Stck, Ø 5 mm, Edelstahl, 1 Rosenbohrer

Tiefziehgeräte und Zubehör



Entfetter 613 050

50 ml

Zur Reinigung und Entfettung von Erkoflex vor der Verbindung miteinander, z. B. bei der Herstellung von Sportmundschutz oder von Positionern.



Erkoflexsticks-82 177 005

18 Stück, Shore A Härte 82

Erkoflexsticks-82, aus original Erkoflex für die Positionierherstellung und zur Modellfixierung bei der Einartikulierung.

Erkoflexsticks-95 177 006

18 Stück, Shore A Härte 95

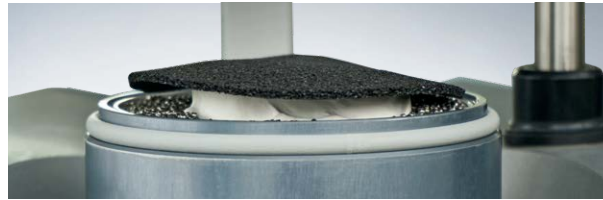
Erkoflexsticks-95, aus original Erkoflex-95 zur Adjustierung von Erkoflex-95 Schienen.



Spezialaufsatz für Heißklebepistole 177 010

1 Stück

Aufschraubbar auf im Handel erhältliche Heißklebepistole, empfohlene Leistung ≥ 500 W.



Erkopor black $\varnothing 95$ mm

110 901 16 Stück,
Stärke 8 mm, für Erkopress-Geräte

110 902 40 Stück
Stärke 3 mm, für Erkoform-Geräte



Erkopor black Schaumstoffscheiben als Platzhalter und zur Retentionsschaffung bei der Herstellung individueller Abdrucklöffel.



PLA-Griffe high 222 500

50 Stück

Weißer Löffelgriffe aus PLA Kunststoff, hohe (high) Griffform. Die Griffe können an tiefgezogenen Erkoplast PLA Abdrucklöffeln mit Hitze sicher befestigt werden. In geeigneten Geräten ist dies schon während des Tiefziehvorgangs möglich.



PLA-Griffe flat 222 550

50 Stück

Weißer Löffelgriffe aus PLA Kunststoff, flache (flat) Griffform.

Splintbox 214 020

20 Stück

Für Knirscher-, Bleachingsschienen, Retainer usw., Innenhöhe 25 mm.



Erkobox 215 030

20 Stück

Zur hygienischen Aufbewahrung von Sport-Mundschutz, Positionern usw., Innenhöhe 40 mm.





Take-off Zange 110 880 1 Stück

Zange zum einfachen Abheben von tiefgezogenen Schienen u. Ä. vom Modell.



Stichfräser 110 836 2 Stück

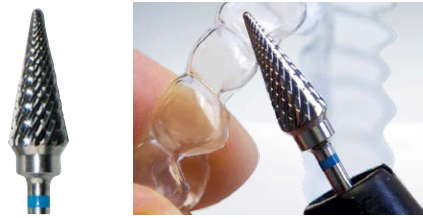
Der Stichfräser ist rechtsschneidend aber linksspiralig genutet, er transportiert Materialreste vom Handstück weg und vermeidet dadurch eine Klumpenbildung. Zum groben Ausschneiden harter Tiefziehfolien und -platten.

(Stichfräser, Vierkantform 110 840, 3 Stück, o. Abb.)



HSS-Spiralbohrer 110 876 3 Stück

HSS-Spiralbohrer für feinkonturiertes Ausschneiden harter und halbweicher Schienen, z. B. aus Erkodur oder Erkolen. Durchmesser 1 mm, höhere Bruchfestigkeit.



HM-Fräse, kegelförmig 110 837 1 Stück

Kreuzverzahnte, kegelförmige Hartmetallfräse, erlaubt rasches Beschleifen kleiner und großer Radien an allen Tiefziehmaterialien.



HM-Fräse, birnenförmig 110 835 1 Stück

Kreuzverzahnte, birnenförmige Hartmetallfräse, zum Einschleifen von Aufbisschienen.



HM-Fräse, grob-kreuzverzahnt 110 833 1 Stück

Grob-kreuzverzahnte Hartmetallfräse, zur effektiven Ausarbeitung von Erkoplast PLA Material.



Ausarbeitungsset Quick 3 110 830

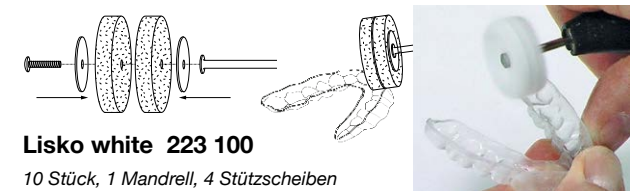
1 Stichfräser linksspiralig genutet, 2 HSS-Spiralbohrer, 1 HM-Fräse, kreuzverzahnt, kegelförmig, je 1 Liskosil-l, -m, -s, 3 Mandrelle

Beinhaltet alle rotierenden Instrumente, die zur Ausarbeitung sämtlicher Tiefziehmaterialien sinnvoll sind: Stichfräser für grobes Ausschneiden, HSS-Spiralbohrer für feinkonturiertes Ausschneiden, HM-Fräse zum Beschleifen, Liskosil-l zum Beschleifen und Vorpulieren, Liskosil-m wie -l und zum Bearbeiten enger Interdentalbereiche. Liskosil-s, zur Bearbeitung okklusaler Frühkontakte und Schieneninnenseite.



Spezialschere XL 220 301 1 Stück

Spezialschere zum Ausschneiden weicher Tiefziehmaterialien jeder Stärke und harter Folien bis maximal 1,0 mm Stärke.



Lisko white 223 100

10 Stück, 1 Mandrell, 4 Stützscheiben

Bestens geeignet zur Glättung der Schienenränder von Alignern/ Korrekturschienen. Dazu werden 2 Lisko weiß auf ein Mandrell mit den Stützscheiben montiert. (S. 10)



Tiefziehgeräte und Zubehör



Liskosil-s 223 220 6 Polierscheiben, 1 Mandrell
Liskosil-m 223 230 6 Polierscheiben, 1 Mandrell
Liskosil-l 223 240 6 Polierscheiben, 1 Mandrell

Liskosil set 223 250

je 1 Liskosil-s, -m, -l Polierscheibe und 3 Mandrelle

Außergewöhnliche Polierscheiben mit enormer Standzeit für alle Tiefziehmaterialien und mehr. Liskosil-l für die großflächige Bearbeitung/Abtragen großer Mengen, ohne kantige Oberflächen zu hinterlassen. Liskosil-m, wie -l in engen Bereichen z. B. im Papillenbereich einer Schiene. Liskosil-s, zur Bearbeitung okklusaler Frühkontakte und Schieneninnenseite.



Lisko Polierer 223 105, sortiert

223 100 weiß, **223 101** grau, **223 102** braun

je 10 Stück, 4 Stützscheiben, 1 Mandrell

Lisko Polierscheiben mit zur Kühlung offener Struktur, einzigartig zum Bearbeiten weicher Materialien.

3 Körnungen: braun - grob
 grau - mittel
 weiß - fein



Lisko-B 223 300 10 Stück, 1 Mandrell, 4 Stützscheiben

Lisko-B ist eine Vorpolierscheibe mit deutlich erhöhter Standzeit. Lisko-B wird immer mit beidseitigen Stützscheiben eingesetzt. Ist die Scheibe bis zu den Stützscheiben abgetragen, können diese entfernt und die Scheibe weiter benutzt werden.



Lisko-S 223 200 10 Stück, 1 Mandrell, 4 Stützscheiben

Lisko-S Polierscheiben haben eine halboffene, stabilisierte Struktur. Zum Vorpolieren und Bearbeiten weicher und zum Vorpolieren harter Tiefziehmaterialien.



Liskoid 223 205 6 Stück, 1 Mandrell, 4 Stützscheiben

Liskoid ist eine standfeste, gepresste Scheibe (DBGM), ideal geeignet zur Vorpolitur enger Bereiche tiefgezogener Schienen. Für engste Zonen kann die Scheibe mit einem Sandpapier zugeschliffen werden.



Polierset 110 878

60 g Spezialpoliermasse, 3 Polierscheiben verpackt in einer Erkodent Splintbox

Set zum Polieren harter Tiefziehmaterialien, mit Handstück.

Polierscheiben aus Leinen 110 879 3 Stück
Spezialpoliermasse 110 881 60 g



FG-Blätter 177 400 50 Stück

Zum Anformen und Glänzen von ErkoFlex. Die heiße Oberfläche kann durch kurzes Andrücken eines FG-Blatts geglättet und gegläntzt werden.



Heißluftbrenner 177 540 (ohne Gas)

Ohne Flamme, kein Rußen, kein Schwärzen. Ideal zum lokalen Erweichen und Glänzen von ErkoFlex und ErkoFlex-95. Wird mit Butan für Feuerzeuge befüllt.

Tiefziehmaterial + Anwendung

Alle Erkodent Tiefziehmaterialien sind auf **Biokompatibilität** getestet und in ihrer Verwendung physiologisch unbedenklich. Sie sind CE-gekennzeichnet auf Basis der EU-Verordnung 2017/745 über Medizinprodukte, der Richtlinie 93/42/EWG über Medizinprodukte und der EU-Verordnung 2016/425 über persönliche Schutzausrüstungen (Playsafe triple Sportmundschutz).

Das komplette Tiefziehmaterialprogramm und die Lieferformen sind auf Seite 20-27 zusammengefasst. Die Greifproben und Hinweise zu Materialeigenschaften finden Sie in der Materialkarte.



PMMA
Polymethyl-methacrylat

Erkocryl, klar

Interimsprothesen, Verband- oder Kompressionsplatten, Retentions- u. Dehnplatten in der KFO 1,5-2,5 mm, verbindet sich mit Autopolymerisat.



PETG
Copolyester

Erkodur, klar

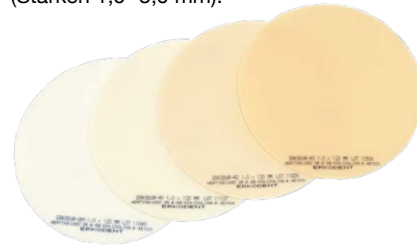
Sehr zähes, hartes Material. Gussformteile 0,5+0,6 mm, Aligner/ Korrekturschienen 0,5 - 1,0 mm, Retainer 0,6 - 1,0 mm, Stabilisierungs- (Miniplast)schienen 1,0 mm, Verbandplatten, Aufbisschienen, Planungs-, Röntgen- und Orientierungsschablonen 1,0-5,0 mm, harte Schienen des Silensor®-sl 2,5 mm, verbindet sich mit Autopolymerisat.



PETG
Copolyester

Erkodur freeze

Transparent-türkis eingefärbtes Erkodur, Verwendung wie Erkodur (Stärken 1,0-3,0 mm).



Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, zahnfarben

Provisorien 0,6 mm, Stabilisierungs- (Miniplast)schienen 1,0 mm, Aufbisschienen 1,0 mm + 2,0 mm. Auch als kosmetische Schiene 1,0 mm + 2,0 mm, zum Aufstecken auf die eigene, kosmetisch ungünstige Zahnreihe.



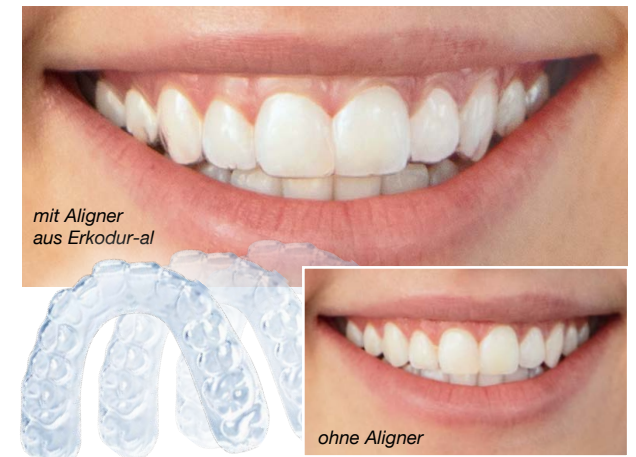
7
Copolyester

Erkodur-al

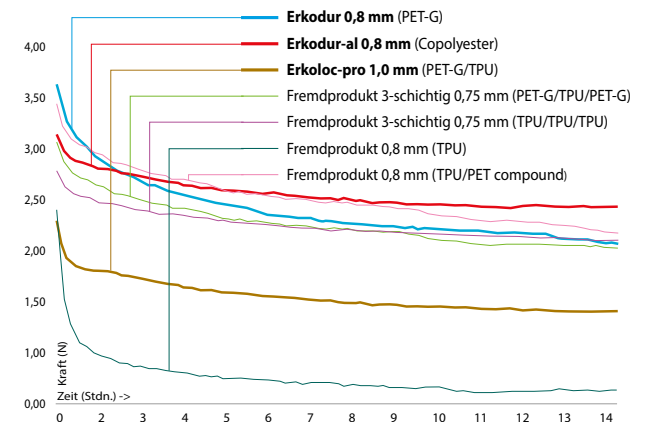
Glasklares zähelastisch hartes, bruchfestes Material mit hervorragender Formstabilität, 0,6 - 1,0 mm. Empfehlung: Rand mit Lisko weiß (S. 9/10) glätten/entgraten.

Erkodur-al

Erkodur-al ist ein für die Herstellung von Alignern optimiertes Folienmaterial. Im Vergleich zu dem bewährten Erkodur ist das Material circa 35% weicher mit entsprechend geringerer Initialkraft und Spannungsgefühl bei der Eingliederung. Durch die sehr flach verlaufende Memory Verlustkurve hält die wirksame Kraft von Erkodur-al vergleichsweise länger an.



Langzeit-Kraftverlustkurven ausgehend von der Initialkraftentfaltung



Tiefziehfolien



Aligner Video

Tiefziehmaterial + Anwendung



EVA
Ethylvinylacetat



Erkoflex, transparent

Flexibles weich-elastisches Material. Schutz für Modelle 1,0 mm, Bracketübertragungsschienen 1,5-2,0 mm. Basisschicht für Sportmundschutz 2,0 mm, Positioner 3,0-5,0 mm. Dublierung von Schulmodellen 4,0+5,0 mm, Strahlenschutzschiene 4,0+5,0 mm.

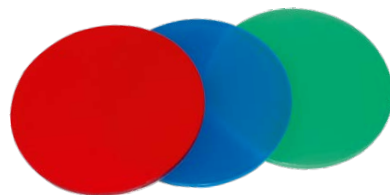


EVA
Ethylvinylacetat



Erkoflex-95, transparent

Shore A 95, elastische, halbweiche adjustierbare Aufbiss-schienen 1,5-4,0 mm, Strahlenschutzschiene 4,0 mm.



EVA
Ethylvinylacetat

COC
cyclo-olefin-co-polymer

Playsafe triple / -light, transparent + farbig

Vorlamierte Folie, dreischichtig (weich/hart/weich) für Playsafe triple Sportmundschutz 5,5 mm/4,1 mm. Erkoflex 2,5/1,5 mm (weich), triple layer 1,0/0,6 mm (hart), Erkoflex 2,0/2,0 mm (weich).



EVA
Ethylvinylacetat

Erkoflex-color,

große Farbauswahl, siehe Seite 24

Farbige Positioner 4,0 mm, farbige Deck-schicht für Sportmundschutz 2,0+4,0 mm, elastisch zähes Material.



Alle ab Werk aufgebrauchten Isolierfolien bestehen aus:

PE
Polyethylen



EVA
Ethylvinylacetat



Erkoflex-bleach, transparent

Bleaching- und Fluoridierungsschienen 1,0 mm.



PE
Polyethylen



Erkolen, transparent

Gussköppchen 0,5-0,8 mm, Platzhalter 0,6-1,0 mm, Provisorien 0,8-1,0 mm (nur Formteil), weich-elastisch.



Erkolen/Erkoflex-bleach

Fluoridierungsschienen aus Erkoflex-bleach mit Platzhalter aus Erkolen.



PP
Polypropylen



Erkolign, transparent

Extrem widerstandsfähiges, bruchstabiles und zähes Material. Verbindet sich nicht mit Autopolymerisat (Akrylat). Stabilisie-rungs-, Aufbiss- u. Knirscherschienen, Retainer 1,0/2,0 mm.



Erkoloc-pro, transparent

Doppelschichtplatte, weiche Seite immer 1,0 mm stark bei 2,0 - 5,0 mm Gesamtstärke, weiche Seite 0,4 mm stark bei 1,0 + 1,3 mm Gesamtstärke. Harte Seite verbindet sich mit Autopolymerisat.
Bleachingschienen 1,0 mm, komfortable Aufbissschienen 1,0 - 5,0 mm, Silensor®-sl Schnarchschutz 3,0 mm, Aligner / Korrekturschienen 1,0 + 1,3 mm, Retainer / Retentionsschienen 1,0 - 2,0 mm.



Erkoloc-pro *blu* Erkoloc-pro *green* Erkoloc-pro *pink*

Die blau-, grün- und pink-transparente Einfärbung der weichen Schicht vermindert Verfärbungen und erlaubt eine bessere Unterscheidung zwischen Ober- und Unterkieferschienen bei Antischnarchgeräten wie dem Silensor®-sl. Chemische und physikalische Eigenschaften wie Erkoloc-pro transparent, 2,0 - 5,0 mm.



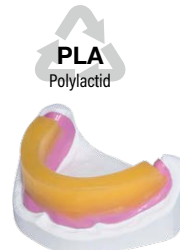
Erkoplast PLA-W, weiß

Funktionslöffel, individuelle Abdrucklöffel, OK 3,0 mm und UK 4,0 mm. Erkoplast PLA ist sehr verwindungssteif. Verbindet sich mit Autopolymerisat und durch Hitze mit PLA-Griffen.



Erkoplast PLA-T, transparent

Funktionslöffel, individuelle Abdrucklöffel, OK 3,0 mm und UK 4,0 mm. Erkoplast PLA ist sehr verwindungssteif. Verbindet sich mit Autopolymerisat und durch Hitze mit PLA-Griffen.



Erkoplast PLA-R, rosa

Basisplatten und Bisschablonen, 1,5 mm.



PLA-Griffe high 222 500 PLA-Griffe flat 222 550

je 50 Stück

Weißer Löffelgriffe aus PLA Kunststoff, hohe (high) Griffform und flache (flat) Griffform. Die Griffe können an tiefgezogenen Erkoplast PLA Abdrucklöffeln mit Hitze sicher befestigt werden. In geeigneten Geräten ist dies schon während des Tiefziehvorgangs möglich.



Usig-Folie, zahnfarben, opak

Friktionshülsen, 0,5 mm. Sehr zähes, abriebfestes Material, verklebbar, verbindet sich mit Akrylat.



UZF-Cast

UZF-Cast als schrumpfausgleichende Unterziehfolie bei der Herstellung von Gussformteilen. Für Erkolen.



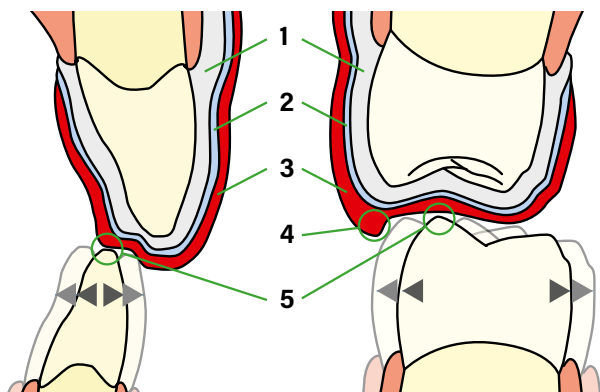
Sportmundschutz - Playsafe triple

Mehrschichtiger individueller Sportmundschutz besteht aus mindestens 2 laminierten Schichten mit einem Einbiss für den Unterkiefer. Wird mehrschichtiger Mundschutz mit Boil & Bite Typen (kochen und einbeißen) verglichen, sind signifikante Unterschiede erkennbar. Individuell gefertigter Sportmundschutz passt exakt auf die Zahnreihe, sitzt fest und erlaubt freies Atmen und nach kurzer Gewöhnung normales Sprechen. Boil & Bite Mundschutz passt schlecht und lockert sich. Der Sportler muss diesen Mundschutz auf der Zahnreihe halten, dies hindert ihn an Spitzenleistungen.



PLAY SAFE® triple + triple-light

CE Zertifikat
EU-Baumusterprüfung



Playsafe triple / triple-light

Die höhere Schutzwirkung von laminiertem Sportmundschutz im Vergleich zu einschichtigem ist hinreichend bekannt. Allerdings ist die Herstellung eines laminierten Sportmundschutzes ungleich aufwendiger.

Ein Playsafe triple (-light) ist in der gleichen Zeit wie ein einschichtiger Sportmundschutz herstellbar, bietet aber mindestens die gleiche Schutzwirkung wie die laminierte Topversion heavy-pro.

Die Playsafe triple (-light) Folie ist bereits dreischichtig, innen und außen weich und dazwischen hart.

Playsafe triple, $\approx 5,5$ mm, **Playsafe triple-light**, $\approx 4,1$ mm
 1 Erkofolex (EVA) 2,5/ 1,5 mm • 2 triple layer (COC) 1,0/ 0,6 mm
 3 Erkofolex (EVA) 2,0/ 2,0 mm • 4 Bukkales Schild
 5 Artikulationsebene

Einmal tiefziehen und auf eine trickreiche Weise eine Artikulationsebene einprägen, abkühlen lassen und ausarbeiten, wenn gewünscht noch das Label aufbringen, fertig.

Die dem Sportler Bewegungsfreiheit gebende Ebene weist durch das Einprägen einen lateralen Stopp (bukkales Schild) auf. Diese kann seitlich auftreffende Schläge abfangen.



Playsafe triple start set 177 810

Playsafe triple-light start set 177 850

1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck, 1 Playsafe triple (-light) 'set', transparent

Playsafe triple set 177 820

Playsafe triple-light set 177 860

1 Playsafe triple (-light) Folie, einfarbig (mehrfarbig siehe S. 24),
 1 Erkofolex, 1 Muster FG-Blatt, 1 Label, 1 Anleitung

Playsafe bite spacer 177 811 3 Stück

Playsafe face chuck 177 812 1 Stück

Mehrschichtige weiche Schutz-Schienen

Flex heavy-pro, widerstandsfähigster Typ, 3-schichtig (2 + 0,8 + 4 mm), für Sportarten, bei denen äußerst harte, kleinflächige Schläge zu erwarten sind, z. B. Eis- und Feldhockey.

Flex light-pro, 3-schichtig (2 + 0,8 + 2 mm), bei beengten Mundverhältnissen (z. B. Kinder), sonst wie heavy-pro.

Flex medium, 2-schichtig (2 + 4 mm), für Sportarten, bei denen flächige Schläge zu erwarten sind, z. B. Ringen.

Flex light, 2-schichtig (2 + 2 mm), bei beengten Mundverhältnissen (z. B. Kinder), sonst wie medium.

Flex heavy-pro



Erkoflex 2 mm



Erkodur-S, klar



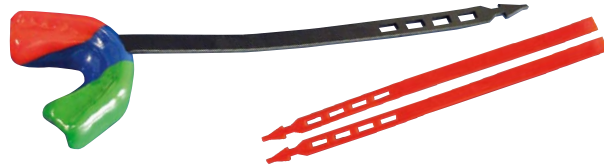
Erkodur-S 0,8 mm

Harte Zwischenschicht für heavy-pro und light-pro Sportmundschutz, verbindet sich mit Erkoflex.



Erkoflex 4 mm





Helm straps

Zur Befestigung von Playsafe triple und anderem Sportmundschutz am Helm.

58 40 23 grellrot, 10 Stück

58 40 24 sattrot, 10 Stück



PLAYSAFE® 4u

Konfigurieren Sie Ihren persönlichen Sportmundschutz mit einem individuellen Label.

Geeignet für Playsafe triple und mehrschichtigen Sportmundschutz.

Konfigurator



Clean-box

Clean-cup

Oxydens

Ein intensiv getestetes Reinigungssystem für sämtliche mit unserer Tiefziehtechnik hergestellten Zahnschienen, wie Knirscherschienen, Sportmundschutz, Silensor-sl Schnarchschutz, kieferorthopädische Apparaturen, Korrekturschienen, Retainer, Prothesen und Ähnliches.

Oxydens Clean-set 280 030

32 Tabletten, 1 Clean-box, 1 Clean-cup

Oxydens Reinigungstabletten und Oxydens Clean-set:

- entfernt Plaque und mineralische Ablagerungen
- entfernt Gerüche
- frische und saubere Schienen
- beugt Verfärbungen vor
- praktisches Oxydens Clean-set zur hygienischen Handhabung und Aufbewahrung

Info + Video



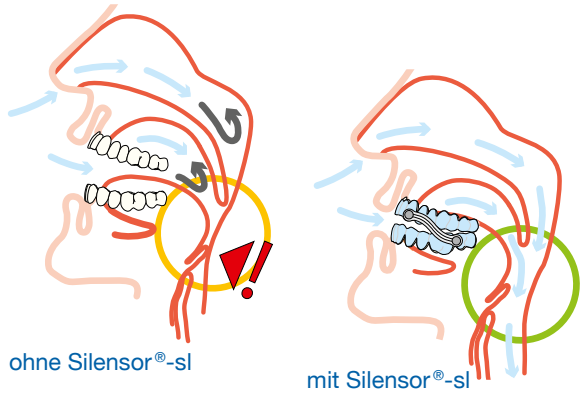
Oxydens Reinigungstabletten 280 032

32 Tabletten

Oxydens Clean-box 280 031 5 Stück

Oxydens Clean-cup 280 033 5 Stück

Silensor®-sl Schnarchschutz



ohne Silensor®-sl

mit Silensor®-sl

Der **Silensor®-sl** besteht aus je einer Schiene für Ober- und Unterkiefer. Über zwei seitlich angebrachte Verbinder positioniert er den Unterkiefer.

Während des Schlafs lässt die muskuläre Straffung des Gewebes im Bereich des Halses nach. Dies verengt den Rachenraum, die Luftmenge muss mit höherer Geschwindigkeit angesaugt werden und weiche Gewebeteile werden zu geräuschvollem Flattern (Schnarchen) angeregt.



Der Silensor®-sl erweitert den Rachenraum. Die Geschwindigkeit der eingeatmeten Luft nimmt ab und damit das geräuschbildende Flattern.

Mit dem Silensor®-sl sind Kieferbewegungen möglich, das Zurücksinken des Unterkiefers jedoch nicht. Diese Funktion macht den Silensor®-sl zu einem komfortablen und zugleich wirkungsvollen Schnarchschutz.



Bei nächtlichen, plötzlichen Propulsionsbewegungen kann der Anker im Verbinder gleiten. Dies verhindert eine Stauchung und Überlastung der Verbinder. Die leichte Federwirkung der Doppel-S förmigen Verbinder erhöht den Tragekomfort. Sollte eine andere Unterkieferlage nötig sein, sind die Verbinder sehr leicht austauschbar.

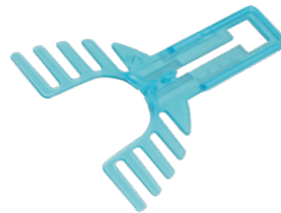
Der Silensor®-sl wird aus Erkodur oder aus Erkoloc-pro hergestellt.



Inhalt Silensor®-sl Set 59 60 10

(Ø 120 mm)

Das Silensor®-sl Set enthält alle Materialien und Hilfsmittel zur Herstellung von 2 Silensor®-sl Geräten.



sl-Protrusionslehre

(Pat. 10211000925)

Lehre für Konstruktionsbissnahmen mit veränderter anteriorer Bisslage. Die sl-Protrusionslehre ermöglicht auf einfache Weise die gewünschte bzw. empfohlene Vorlage des Silensor®-sl zu registrieren.

59 61 05 sl-Protrusionslehre, 5 St.

59 61 20 sl-Protrusionslehre, 20 St.



Silensor®-sl Teilekarte

59 60 01 **

1 Karte mit Verbindungsteilen

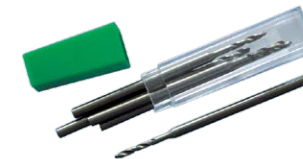
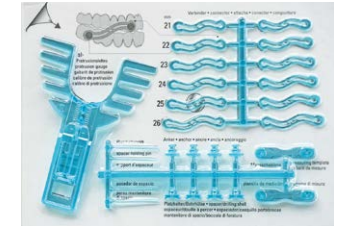
59 60 00 **

10 Karten mit Verbindungsteilen

59 60 40 **

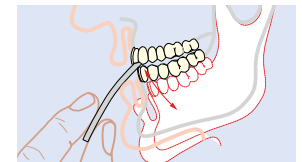
40 Karten mit Verbindungsteilen

** ohne Folien und Hilfsmittel



HSS Spiralbohrer Ø 1,4 mm 110 871 5 Stück

Zum Bohren der Löcher für die Platzhalterstifte bei der Herstellung des Silensor®-sl.



Bisshilfe-Streifen 59 60 20 20 Stück

Zur schnellen Beseitigung eventueller morgendlicher Malokklusion.



Info + Video



Silikone

Kneton Lab 80

- 415 701 900 ml
- 415 705 2800 ml
- 415 710 5600 ml



Kondensationsvernetzende, standfeste Laborknetmasse (Putty) **Shore A 80**, hohe Endhärte, gut mischbar, bestes Dimensionsverhalten, kochbar.

Kneton Lab 95

- 415 751 900 ml
- 415 755 2800 ml
- 415 760 5600 ml



Kondensationsvernetzende, standfeste Laborknetmasse (Putty) **Shore A 95**, sehr hohe Endhärte, gut mischbar, bestes Dimensionsverhalten, kochbar.

Pastenhärter für K-Silikone

- 413 735 35 ml-Tube
- 413 755 5 x 35 ml-Tube



Universalhärter für kondensationsvernetzende Erkodent Silikone.

Aton Lab 80

- 410 700 2 x 400 ml
- 410 701 2 x 900 ml
- 410 705 2 x 2800 ml



Additionsvernetzende, standfeste Laborknetmasse (Putty). **Shore A 80**, hohe Endhärte, gut mischbar, bestes Dimensionsverhalten, kochbar.

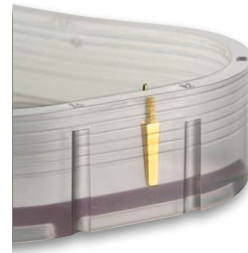


Erkosplit II 250 500 Einführungspackung

2 große und 2 kleine Sockler, 20 Esplit Kunststoffplättchen, 20 Magnetkammern und 4 Magnete

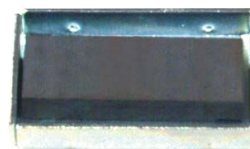
Die Komponenten sind auch einzeln erhältlich.

Der fertige Gipssockel steht auf 3 Punkten, somit sind Bisserrhöhungen durch Verschmutzung ausgeschlossen.



Erkosplit Sockler

Messskalen an den Seitenwänden ermöglichen ein genaues Bemessen der Gipsmenge.



Erkosplit II ist eine Kombination aus Splitcast, Modellsockelformer und Steck- bzw. Magnetverbindung.



Unterfütterungsgerät 128 500

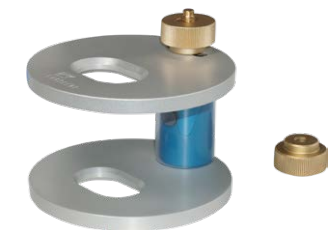
Fixierung der oberen Modellplatte durch Konusführung. Rationelle Arbeitsweise durch Schnellspannmutter. Aus eloxiertem Aluminium und Messing.



Sindos

Unterfütterungsgerät

- Unvergleichliches Handling durch freie Zugänglichkeit.
- Immer exakt gleiche Ausgangs- und Endstellung mit nur einer Säule.
- Beste Arbeitskontrolle, schnellste Fertigung von Basis und Konter.
- Schutzhülse gegen Verschmutzung der Säule.
- Aus Messing und eloxiertem, hochfestem Aluminium.




Sindos 128 700

inkl. 1 Schnellspannmutter (Taumelmutter), Vollgewindemutter und einer Schutzhülse für die Säule

128 706 Ersatz-Schutzhülse für die Säule

Anmischschälchen

229 031 200 Stück  PE

229 030 6 Halteringe, Alu.



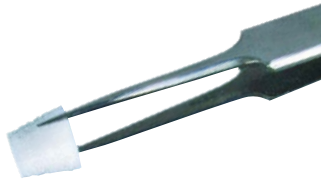
Zum Anmischen aller in der Praxis benutzten Pulver/Flüssigkeiten.



Spezialpellets 320 011

200 Pellets

Offenporige Schaumstoffpellets für Kältespray.



Wattepelletspender 220 530

Entnahme ohne Kontamination der Nachbarpellets. Gefrästes und eloxiertes Alu, autoklavierbar.

Topsy 263 000

Keramikpinselformer, erübrigt das Anspitzen des Keramikpinsels mit dem Mund.



Topsy Ersatzbürste 263 001

Topsy Ersatzschwamm 263 002



Primär:

- Edelmetall
- NEM
- Zirkon

Sekundär:

Usig Friktionshülse aus Usig-Folie

Tertiär:

- Edelmetall
- NEM
- Zirkon
- Kunststoff

Tiefgezogene Kunststofffriktionshülse für die Teleskop- und Geschiebetechnik (DBGM).

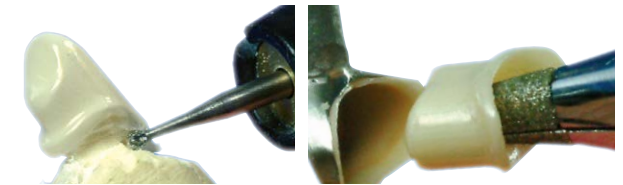
- Echte Friktion
- Äußerst komfortable Ein- und Ausgliederung für den Patienten und Behandler
- Durch einfaches Nacharbeiten jederzeit optimierbare Friktion
- Geringe Materialkosten
- Extrem hohe Zeitersparnis
- **Einfachste Herstellung mit der Erkodent Tiefziehtechnik**

Das genial einfache System führt bei teleskopierenden Arbeiten zu einem Gleitbereich mit spielfreier, echter Friktion, sattem Sitz und ermöglicht trotzdem eine verklemmfreie, sich hydraulisch anfühlende Ein- und Ausgliederung.



Für die Herstellung:

- Usig-Folien, 20 Stück, (650 005), Ø 120 mm, Stärke 0,5 mm
- Füllgranulat fein, 1,3 kg, (110 861)
- Erkoskin, 50 ml, (625 050)
- HSS-Spiralbohrer, 3 Stück, (110 876)
- Liskoid Polierscheiben, 6 St., (223 205)



Zubehör:



Usig-Stumpfscheibe 650 030

zur besseren Fixierung der Stümpfe im Granulat.





Wachsbisswulle je 100 Stück gebogen

756 300 hart, rosa

756 302 mittel, hellgrün

756 303 weich, orange

756 304 mittel, rot

756 200 hart, rosa-opak

756 202 mittel, hellgrün-opak

756 203 weich, orange-opak

756 204 mittel, rot-opak

je 110 Stück gerade

756 250 hart, rosa-opak

756 252 mittel, hellgrün-opak

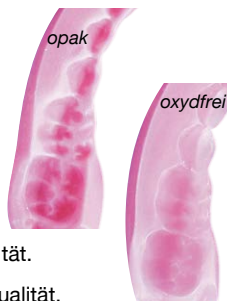
756 253 weich, orange-opak

756 254 mittel, rot-opak



Wachsbisswulle, gebogen oder gerade, mit Einziehung auf der Unterseite zur besseren Fixierung auf dem Kieferkamm. Drei Härten, vier Farben, gebogen für die Vollprothetik, gerade für die Teilprothetik.

Die Wachsbisswulle sind oxydfrei oder oxydhaltig lieferbar. Letztere zeichnen sich durch sehr opake Farben aus, wodurch die optische Beurteilung wesentlich vereinfacht wird.



Wachsbisswulle

Wachsbisswulle mit opaker Wachsqualitat.

Wachsbisswulle mit oxydfreier Wachsqualitat.



Thiel line: problemlösende, anwendungsfreundliche Produkte entwickelt von und mit ZTM Thiel, Amtzell

Gussbirnen nach ZTM Thiel

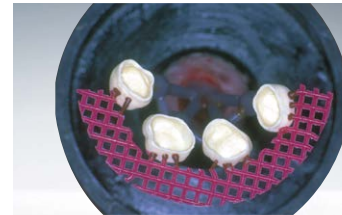
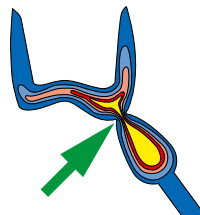
736 201 Größe 1, \varnothing 5 mm, 100 Stück

736 202 Größe 2, \varnothing 6 mm, 100 Stück

736 203 Größe 3, \varnothing 7 mm, 100 Stück

736 204 Größe 4, \varnothing 8 mm, 100 Stück

736 205 Größe 5, \varnothing 9 mm, 100 Stück



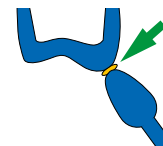
Die Birne ist die ideale Form, ein Hitzezentrum auszubilden. Gezielte, gleichmäßige Abkühlung, länger flüssiges Schmelzreservoir und bis zur endgültigen Erstarrung sicheres Nachsaugen von Schmelze sind die Folge. Die Birne wird direkt am Gussobjekt befestigt. Der Engpass zwischen Gussobjekt und Schmelzreservoir, der bei herkömmlicher Anstiftmethode zu früh erstarrt, entfällt.

Dies führt zu weniger Schrumpfungslunkern und Porositäten. Das Gussergebnis kann weiter verbessert werden, wenn nur so viel Legierung verwendet wird, dass gerade das Gussobjekt und die Birne ausfließen.

Verbindungswachs nach ZTM Thiel

725 050 6 g, gelb-orange

Bleitot und plastisch, erlaubt es die sichere Verbindung von Gussbirne und Gussobjekt ohne Wärmeeinwirkung. Auch zur Verbindung von Wachsprofilen in der Modellgusstechnik.



Scanwachs

50 g

725 401 grün

725 400 blau



Wachsgusstifte



















736 010 \varnothing 6,5 mm, 200 St.

736 014 \varnothing 8,0 mm, 200 St.

Wachsgusstifte, klassische Form, mit verlorenem Kopf, Schaftstarke 3 mm.



Tiefziehmaterial

Tiefziehmaterial		Farbe	Eigenschaften
Erkocryl	 PMMA	klar	Stabiles, hartes Material auf Akrylatbasis. Verbindet sich mit Autopolymerisat.
Erkodur-al	 7 Copolyester	klar	Glasklares, zähelastisch-hartes, bruchfestes Material mit hervorragender Formstabilität. Circa 35 % weicher als Erkodur.
Erkodur/Erkodur <i>freeze</i>	 PETG	klar / türkis-transparent	Sehr zähes, hartes Material. Rückstandslos verbrennbar. Verbindet sich mit Autopolymerisat.
Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3	 PETG	zahnfarben	Farbton entsprechend 0M1/A1/A2/A3, Farbdichte stärkeabhängig, sonst wie Erkodur.
Erkodur-S	 SBS	klar	Zäh-hartes Material. Verbindet sich mit Autopolymerisat. Verbindet sich durch Hitze mit Erkoflex.
Erkoflex	 EVA	transparent oder farbig	Flexibles, weich-elastisches Material. Kann durch Hitze oder mit Erkoflexsticks-82 verbunden werden. Härte Shore A 82.
Erkoflex-95	 EVA	transparent	Flexibles, elastisches Material. Kann durch Hitze oder mit Erkoflexsticks-95 adjustiert (nicht verbunden) werden. Härte Shore A 95.
Erkoflex-bleach	 EVA	transparent	Flexibles Material mit hoher Elastizität. Härte Shore A 95.
Erkolen	 PE	transparent	Elastisches Material, rückstandslos verbrennbar, geringes Form-Memory.
Erkolign	 PP	transparent	Extrem widerstandsfähiges, bruchstabiles und zähes Material.
Erkoloc-pro/-blu /green /pink	 PETG TPU	transparent / blau / grün / pink	Doppelschichtplatte, hart/weich. Widerstandsfähiges Material mit großem Tragekomfort. Harte Seite verbindet sich mit Autopolymerisat.
Erkoplast PLA-R	 PLA	rosa	Schlagfestes, verwindungssteifes Material. PLA Material verbindet sich durch Hitze und mit Autopolymerisat.
Erkoplast PLA-T	 PLA	transparent	Schlagfestes, verwindungssteifes Material. Zubehör: PLA-Löffelgriff. PLA Material verbindet sich durch Hitze und mit Autopolymerisat.
Erkoplast PLA-W	 PLA	weiß	Schlagfestes, verwindungssteifes Material. Zubehör: PLA-Löffelgriff. PLA Material verbindet sich durch Hitze und mit Autopolymerisat.
Playsafe triple Folie	 EVA COC EVA	transparent oder farbig	Dreischichtplatte, weich/hart/weich.
Usig-Folie	 PETG	zahnfarben-opak	Sehr zähes, abriebfestes Material. Verklebbar, verbindet sich mit Autopolymerisat.
UZF-Cast	 PS	rot	Unterziehfolie (Schrumpfausgleich) für die Gusstechnik.
	 PE		Isolierfolien zum Isolieren und Schrumpfausgleich

Anwendungsbegriffe	Materialempfehlung
Aufbissschienen	Erkodur, 1,5-5,0 mm, hart Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 2,0 mm, hart Erkoflex-95, 2,5 und 4,0 mm, flexibel Erkologn, 2,0 mm, zäh-hart Erkoloc-pro, 2,0-5,0 mm, hart/weich
Basisplatten	Erkoplast PLA-R, 1,5 mm, rosa, hart
Bisssschablonen	Erkoplast PLA-R, 1,5 mm, rosa, hart
Bleachingschienen	Erkoflex-bleach, 1,0 mm, flexibel Erkoloc-pro, 1,0 mm, hart/weich
Dublierformen	Erkoflex, 3,0-5,0 mm, flexibel
Fluoridierungsschienen	Erkoflex-bleach, 1,0 mm, flexibel Erkoloc-pro, 1,0 mm, hart/weich
Funktionslöffel	Erkoplast PLA-W/-T weiß und transparent, 3,0 mm (OK), 4,0 mm (UK), hart
Gussformteile/-kappchen	Erkodur, 0,5-0,8 mm, hart Erkolen, 0,5-0,8 mm, elastisch
Individuelle Abdrucklöffel	Erkoplast PLA-W/-T weiß und transparent, 3,0 mm (OK), 4,0 mm (UK), hart
Interimsprothesen	Erkocryl, 2,0 und 2,5 mm, hart
Isolier-/Platzhalterfolie Gusstechnik	UZF-Cast, 0,1 mm
Knirscherschienen	siehe Aufbissschienen
Kompressionsplatten	siehe Verbandplatten
Kosmetische Schienen	Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 0,6-2,0 mm, hart
Michiganschienen	Erkodur, 1,5-5,0 mm, hart Erkoloc-pro, 2,0-5,0 mm, hart/weich
Platzhalter für Fluoridgel	Erkolen, 1,0 mm, elastisch
Playsafe triple Sportmundschutz	Playsafe triple, 5,5 mm, -light, 4,1 mm weich/hart/weich
Provisorien, verbindet sich mit Kunststoff nur mit Kunststoff- Primer	Erkodur, 0,6-1,0 mm, hart Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 0,6 und 1,0 mm, hart
Provisorien, nur Formteil	Erkolen, 0,8 und 1,0 mm, elastisch
Silensor®-sl Schnarchschutz	Erkodur/-freeze, 2,5 mm, hart Erkoloc-pro/-color, 3,0 mm, hart/weich

Anwendungsbegriffe	Materialempfehlung
Sportmundschutz (mehrschichtige Schutzschienen)	Erkodur-S, 0,8 mm (heavy-/light-pro), hart Erkoflex, 2,0 und 4,0 mm, flexibel Erkoflex-color, 2,0 und 4,0 mm, flexibel
Stabilisierungsschienen (Miniplastschienen)	Erkodur, 1,0 mm, hart Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 1,0 mm, hart Erkologn, 1,0 mm, zäh-hart Erkoloc-pro, 1,0 und 1,3 mm, hart/weich
Strahlenschutzschienen	Erkoflex, 4,0 und 5,0 mm, flexibel
Usig Friktionshülse	Usig-Folie, 0,5 mm, hart
Verbandplatten	Erkocryl, 1,5 und 2,0 mm, hart Erkodur, 1,0-2,0 mm, hart

Implantologie

Planungs-, Röntgen- und Orientierungsschablonen	Erkodur, 1,0-5,0 mm, hart
Schutzschienen	Erkodur, 1,0 mm, hart Erkoflex-95, 1,5 mm, flexibel Erkologn, 1,0 mm, zäh-hart

Kieferorthopädie

Ätzmaske zum Brackettransfer	Erkolen, 0,8 und 1,0 mm, elastisch
Aligner / Korrekturschienen	Erkodur-al, 0,6-1,0 mm, hart Erkodur, 0,5-1,0 mm, hart Erkoloc-pro, 1,0 und 1,3 mm, hart/weich
Bracketübertragungsschienen	Erkoflex, 1,5 und 2,0 mm, flexibel
Brackettransferschienen	+ Erkodur, 1,0 mm, hart
KFO- und Dehnplatten	Erkocryl, 2,0 und 2,5 mm, hart
Positioner	Erkoflex, 3,0-5,0 mm, flexibel
Retainer	Erkodur, 0,6-1,0 mm, hart Erkodur-al, 0,6-1,0 mm, hart Erkoloc-pro, 1,0-2,0 mm, hart/weich
Retentionsplatten	Erkocryl, 2,0 und 2,5 mm, hart



Info + Video

Auswahl der richtigen Materialstärke

Zur Auswahl der richtigen Materialstärke muss berücksichtigt werden, dass das Tiefziehmaterial bei der Abformung eines Modellbereichs von 1 cm Höhe 20-25 % seiner Ausgangsstärke verliert, bei 2 cm Höhe 30-40 %. Für Aufbisschienen wird entsprechend der gewünschten Vertikalisierung die Stärke gewählt, die möglichst noch ein Einschleifen ohne zusätzlichen Aufbau ermöglicht.

Plastifizierung

in Geräten ohne Zeit- oder Temperatursteuerung

- Für die meisten Materialien gilt, den Weichheitsgrad mit einem stumpfen Instrument abtasten, entstehen bleibende Eindrücke, dann tiefziehen.
- Erkolen, Erkoflex-bleach und Erkoflex-95 werden beim Erhitzen klar, dann tiefziehen. Erkoflex solange erhitzen, bis die Folie ca. 2 cm durchhängt, dann tiefziehen.
Bitte die Hinweise in den jeweiligen Anleitungen beachten.

Biokompatibilität • allergische Reaktionen

Alle Erkodent Tiefziehmaterialien sind auf Biokompatibilität getestet und in ihrer Verwendung physiologisch unbedenklich. Sie sind CE-gekennzeichnet auf Basis der EU-Verordnung 2017/745 über Medizinprodukte, der Richtlinie 93/42/EWG über Medizinprodukte und der EU-Verordnung 2016/425 über persönliche Schutzausrüstungen (Playsafe triple Sportmundschutz). Bis heute (2024) sind uns bestätigte allergische Reaktionen auf die Materialien nicht bekannt, allergische Reaktionen können jedoch nicht ausgeschlossen werden.

Reinigungs- und Pflegehinweise

Die aus Tiefziehmaterial hergestellten Apparaturen (Schienen) sollten wie folgt gereinigt und gepflegt werden:

- Beste Ergebnisse werden mit Oxydens Reinigungstabletten für Zahnschienen erreicht (280 030, Oxydens Clean-set, 280 032, 32 Reinigungstabletten).
Weitere Reinigungsmittel: Seife, Kernseife, Flüssigseife und Spülmittel. Keine stark parfümierten Seifen benutzen.
Nicht geeignet sind Zahnpasta (Schleifkörper), Mundspülungen (ggf. Verfärbung) und heißeres Wasser als 50 °C (Verformung).
Lösungsmittelhaltige Reinigungsmittel verursachen eine Delaminierung von mehrschichtigen Schienen.

Nach dem Gebrauch:

- Gut mit Wasser abspülen.
- Am besten mit einer Zahnbürste und Seife die Innen- und Außenseite der Schiene gründlich reinigen.
- Erneut gut mit Wasser abspülen.
- Wasser abschütteln oder mit einem Handtuch abtrocknen.
- Nie trockenföhnen - Verformung!
- Sehr wichtig, die Schiene komplett trocknen lassen! An einem trockenen Ort aufbewahren, am besten in einer Zahnbox, wie die Erkobox (215 030) oder Splintbox (214 020) mit Lüftungslöchern.
- Vor dem Gebrauch wieder mit Wasser abspülen.

Geruchsbildung

Hat die Schiene mit der Zeit einen starken Eigengeruch angenommen, zusätzlich die Schiene für eine Stunde in eine nicht parfümierte, konzentrierte Seifenlösung legen, danach sehr gründlich mit Wasser abspülen. Eine solche Seifenlauge beseitigt die meisten geruchsbildenden Bakterien.

Verfärbung

Weiche Tiefziehmaterialien neigen zu Verfärbungen. Diese Aufnahme von Farbpigmenten kann durch eine gute Pflege verringert oder vermieden, nicht jedoch rückgängig gemacht werden. Mundspülungen und Amalgamfüllungen können ebenfalls zu Verfärbungen führen.

Desinfektion

Mit Ausnahme von Erkoloc-pro Typen können alle Tiefziehmaterialien mit Desinfektionsalkohol und anderen handelsüblichen Flüssigkeiten desinfiziert werden. Erkoloc-pro Typen müssen nach Kontakt mit Alkohol für ca. 5 Stunden belastungsfrei und trocken gelagert werden, damit der Alkohol restlos verdampfen kann. Sonst ist die Verbindung der harten und weichen Schicht nicht mehr gewährleistet.

Sterilisation

Gas- und Plasmasterilisation (<50 °C) sind möglich. Aufgrund der Thermolabilität sind die Materialien nicht autoklavierbar.

Vortrocknen für nicht in verschlossenen Aluminiumbeuteln geliefertes oder aufbewahrtes Material:

Erkocryl:

1.5 mm, 3 Std., 90 °C
2.0 mm, 5 Std., 90 °C
2.5 mm, 7 Std., 90 °C

Erkodur:

0.5-2.0 mm, 5 Std., 60 °C
2.5-5.0 mm, 8 Std., 60 °C

Erkoloc-pro:

1.0-5.0 mm, 48 Std., 60 °C

* nur für Erkodent Geräte mit programmierbarer Heizzeit

Material					Bestellnummer (Inhalt)	Bestellnummer (Inhalt)	Bestellnummer (Inhalt)	Bestellnummer (Inhalt)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm	Ø 240 mm (Erkopress 240)
Erkocryl klar	1,50	195	2:00	1:55	57 12 15 (10) • 57 42 15 (50)			
	2,00	195	2:30	2:20	57 12 20 (10) • 57 42 20 (50)			
	2,50	195	3:00	2:55	57 12 25 (10) • 57 42 25 (50)			
Erkodur-al klar, mit Isolierfolie	0,60	195	0:45	0:50	52 41 06 (20) • 52 46 06 (100)		52 20 06 (20) • 52 30 06 (100)	* 52 11 06 (20) 180°C 0:45
Erkodur-al 240 klar, mit Isolierfolie *	0,80	195	1:00	0:55	52 41 08 (20) • 52 46 08 (100)		52 20 08 (20) • 52 30 08 (100)	* 52 11 08 (20) 180°C 1:00
	1,00	195	1:30	1:00	52 41 10 (20) • 52 46 10 (100)		52 20 10 (20) • 52 30 10 (100)	* 52 11 10 (20) 180°C 1:30
Erkodur klar, mit Isolierfolie	0,50	160	0:30	0:35	52 12 05 (20) • 52 42 05 (100)		52 15 05 (20) • 52 45 05 (100)	* 52 95 05 (20) 150°C 0:30
Erkodur 240 klar, mit Isolierfolie *	0,60	160	0:30	0:40	52 12 06 (20) • 52 42 06 (100)	52 14 06 (20) • 52 44 06 (100)	52 15 06 (20) • 52 45 06 (100)	* 52 95 06 (20) 150°C 0:45
	0,80	160	0:45	0:45	52 12 08 (20) • 52 42 08 (100)	52 14 08 (20) • 52 44 08 (100)	52 15 08 (20) • 52 45 08 (100)	* 52 95 08 (20) 150°C 1:00
	1,00	160	0:45	0:50	52 12 10 (20) • 52 42 10 (100)	52 14 10 (20) • 52 44 10 (100)	52 15 10 (20) • 52 45 10 (100)	* 52 95 10 (20) 150°C 1:30
	1,50	160	1:00	1:05	52 12 15 (10) • 52 42 15 (50)	52 14 15 (10) • 52 44 15 (50)	52 15 15 (10) • 52 45 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 12 20 (10) • 52 42 20 (50)	52 14 20 (10) • 52 44 20 (50)	52 15 20 (10) • 52 45 20 (50)	
	2,50	155	2:00	1:55	52 12 25 (10) • 52 42 25 (50)	52 14 25 (10) • 52 44 25 (50)	52 15 25 (10) • 52 45 25 (50)	
	3,00	155	2:00	2:05	52 12 30 (10) • 52 42 30 (50)	52 14 30 (10) • 52 44 30 (50)	52 15 30 (10) • 52 45 30 (50)	
	4,00	155	3:00	2:40	52 12 40 (10) • 52 42 40 (50)		52 15 40 (10) • 52 45 40 (50)	
	5,00	155	4:00	3:40	52 12 50 (10) • 52 42 50 (50)			
Erkodur freeze türkis-transparent, mit Isolierfolie	1,00	160	0:45	0:50	52 91 10 (20) • 52 94 10 (100)	52 86 10 (20) • 52 88 10 (100)	52 75 10 (20) • 52 76 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 91 15 (10) • 52 94 15 (50)	52 86 15 (10) • 52 88 15 (50)	52 75 15 (10) • 52 76 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 91 20 (10) • 52 94 20 (50)	52 86 20 (10) • 52 88 20 (50)	52 75 20 (10) • 52 76 20 (50)	
	2,50	155	2:00	1:55	52 91 25 (10) • 52 94 25 (50)	52 86 25 (10) • 52 88 25 (50)	52 75 25 (10) • 52 76 25 (50)	
	3,00	155	2:00	2:05	52 91 30 (10) • 52 94 30 (50)	52 86 30 (10) • 52 88 30 (50)	52 75 30 (10) • 52 76 30 (50)	
Erkodur-0M1 zahnfarben, mit Isolierfolie	0,60	170	0:30	0:40	52 61 06 (20) • 52 43 06 (100)	52 28 06 (20) • 52 58 06 (100)	52 26 06 (20) • 52 48 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 61 10 (20) • 52 43 10 (100)	52 28 10 (20) • 52 58 10 (100)	52 26 10 (20) • 52 48 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 61 15 (10) • 52 43 15 (50)	52 28 15 (10) • 52 58 15 (50)	52 26 15 (10) • 52 48 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 61 20 (10) • 52 43 20 (50)	52 28 20 (10) • 52 58 20 (50)	52 26 20 (10) • 52 48 20 (50)	
Erkodur-A1 zahnfarben, mit Isolierfolie	0,60	170	0:30	0:40	52 22 06 (20) • 52 66 06 (100)	52 24 06 (20) • 52 79 06 (100)	52 19 06 (20) • 52 60 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 22 10 (20) • 52 66 10 (100)	52 24 10 (20) • 52 79 10 (100)	52 19 10 (20) • 52 60 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 22 15 (10) • 52 66 15 (50)	52 24 15 (10) • 52 79 15 (50)	52 19 15 (10) • 52 60 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 22 20 (10) • 52 66 20 (50)	52 24 20 (10) • 52 79 20 (50)	52 19 20 (10) • 52 60 20 (50)	
Erkodur-A2 zahnfarben, mit Isolierfolie	0,60	170	0:30	0:40	52 23 06 (20) • 52 90 06 (100)	52 68 06 (20) • 52 02 06 (100)	52 64 06 (20) • 52 98 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 23 10 (20) • 52 90 10 (100)	52 68 10 (20) • 52 02 10 (100)	52 64 10 (20) • 52 98 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 23 15 (10) • 52 90 15 (50)	52 68 15 (10) • 52 02 15 (50)	52 64 15 (10) • 52 98 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 23 20 (10) • 52 90 20 (50)	52 68 20 (10) • 52 02 20 (50)	52 64 20 (10) • 52 98 20 (50)	

Folienstärke (mm) Tiefzientemperatur (°C) Abkühlzeit (Min./Sek) Heizzeit (Min./Sek.)

* nur für Erkodent Geräte mit programmierbarer Heizzeit

* nur für Erkodent Geräte mit programmierbarer Heizzeit

Material					Bestellnummer (Inhalt)	Bestellnummer (Inhalt)	Bestellnummer (Inhalt)	Bestellnummer (Inhalt)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm	Ø 240 mm (Erkopress 240)
Erkodur-A3 zahnfarben, mit Isolierfolie	0,60	170	0:30	0:40	52 62 06 (20) • 52 03 06 (100)	52 69 06 (20) • 52 07 06 (100)	52 65 06 (20) • 52 05 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 62 10 (20) • 52 03 10 (100)	52 69 10 (20) • 52 07 10 (100)	52 65 10 (20) • 52 05 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 62 15 (10) • 52 03 15 (50)	52 69 15 (10) • 52 07 15 (50)	52 65 15 (10) • 52 05 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 62 20 (10) • 52 03 20 (50)	52 69 20 (10) • 52 07 20 (50)	52 65 20 (10) • 52 05 20 (50)	
Erkodur-S klar	0,80	160	0:45	0:40	52 13 08 (20)	52 18 08 (20)	52 29 08 (20)	
Erkoflex transparent, mit Isolierfolie	1,00	130	1:30	0:40	58 12 10 (20) • 58 42 10 (100)	58 17 10 (20) • 58 47 10 (100)	58 19 10 (20) • 58 49 10 (100)	
	1,50	130	2:00	0:55	58 12 15 (10) • 58 42 15 (50)	58 17 15 (10) • 58 47 15 (50)	58 19 15 (10) • 58 49 15 (50)	
	2,00	130	3:00	1:25	58 12 20 (10) • 58 42 20 (50)	58 17 20 (10) • 58 47 20 (50)	58 19 20 (10) • 58 49 20 (50)	
	3,00	130	5:00	2:25	58 12 30 (10) • 58 42 30 (50)	58 17 30 (10) • 58 47 30 (50)	58 19 30 (10) • 58 49 30 (50)	
	4,00	120	7:00	3:05	58 12 40 (10) • 58 42 40 (50)	58 17 40 (10) • 58 47 40 (50)	58 19 40 (10) • 58 49 40 (50)	
	5,00	120	8:00	3:30	58 12 50 (10) • 58 42 50 (50)	58 17 50 (10) • 58 47 50 (50)	58 19 50 (10) • 58 49 50 (50)	
Erkoflex-bleach / 240* transparent mit Isolierfolie	1,00	175	1:30	0:55	58 13 10 (20) • 58 43 10 (100)	58 18 10 (20) • 58 48 10 (100)	58 15 10 (20) • 58 45 10 (100)	* 58 95 10 (20) 165°C 2:00
Erkoflex-95 transparent, mit Isolierfolie	1,50	155	1:50	1:15	58 92 15 (10) • 58 94 15 (50)	58 69 15 (10) • 58 67 15 (50)	58 59 15 (10) • 58 54 15 (50)	
	2,50	140	2:20	1:55	58 92 25 (10) • 58 94 25 (50)	58 69 25 (10) • 58 67 25 (50)	58 59 25 (10) • 58 54 25 (50)	
	4,00	130	3:30	2:45	58 92 40 (10) • 58 94 40 (50)	58 69 40 (10) • 58 67 40 (50)	58 59 40 (10) • 58 54 40 (50)	
Erkolen transparent, mit Isolierfolie	0,50	175	0:30	0:35	51 12 05 (20) • 51 42 05 (100)	51 13 05 (20) • 51 43 05 (100)	51 15 05 (20) • 51 45 05 (100)	
	0,60	175	0:30	0:40	51 12 06 (20) • 51 42 06 (100)	51 13 06 (20) • 51 43 06 (100)	51 15 06 (20) • 51 45 06 (100)	
	0,70	170	0:45	0:45	51 12 07 (20) • 51 42 07 (100)	51 13 07 (20) • 51 43 07 (100)	51 15 07 (20) • 51 45 07 (100)	
	0,80	170	0:50	0:55	51 12 08 (20) • 51 42 08 (100)	51 13 08 (20) • 51 43 08 (100)		
	1,00	165	1:30	1:00	51 12 10 (20) • 51 42 10 (100)	51 13 10 (20) • 51 43 10 (100)	51 15 10 (20) • 51 45 10 (100)	
	1,50	160	2:00	1:35	51 12 15 (10) • 51 42 15 (50)	51 13 15 (10) • 51 43 15 (50)	51 15 15 (10) • 51 45 15 (50)	
	2,00	150	3:00	2:05	51 12 20 (10) • 51 42 20 (50)	51 13 20 (10) • 51 43 20 (50)	51 15 20 (10) • 51 45 20 (50)	
	3,00	140	4:00	2:55	51 12 30 (10) • 51 42 30 (50)	51 13 30 (10) • 51 43 30 (50)		
Erkolign transparent, mit Isolierfolie	1,00	180	1:30	1:25	54 12 10 (20) • 54 42 10 (100)		54 15 10 (20) • 54 45 10 (100)	
	2,00	190	3:30	2:20	54 12 20 (10) • 54 42 20 (50)		54 15 20 (10) • 54 45 20 (50)	
Erkoloc-pro transparent, mit Isolierfolie	1,00	160	2:00	1:00	59 51 10 (20) • 59 54 10 (100)	59 52 10 (20)	59 55 10 (20)	* 59 95 10 (20) 145°C 2:00
Erkoloc-pro 240 transparent, mit Isolierfolie *	1,30	160	2:00	1:10	59 51 13 (20) • 59 54 13 (100)	59 52 13 (20)	59 55 13 (20)	* 59 95 13 (20) 145°C 2:00
	2,00	170	2:00	1:55	59 51 20 (10) • 59 54 20 (50)	59 52 20 (10)	59 55 20 (10)	* 59 95 20 (10) 150°C 2:20
	3,00	165	3:00	2:40	59 51 30 (10) • 59 54 30 (50)	59 52 30 (10)	59 55 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 51 40 (10) • 59 54 40 (50)		59 55 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 51 50 (10) • 59 54 50 (50)		59 55 50 (10)	
Erkoloc-pro blu blau-transparent, mit Isolierfolie	2,00	170	2:00	1:55	59 56 20 (10) • 59 58 20 (50)	59 76 20 (10)	59 66 20 (10)	
	3,00	165	3:00	2:40	59 56 30 (10) • 59 58 30 (50)	59 76 30 (10)	59 66 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 56 40 (10) • 59 58 40 (50)		59 66 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 56 50 (10) • 59 58 50 (50)		59 66 50 (10)	

Folienstärke (mm)

Tiefziehtemperatur (°C)

Abkühlzeit (Min./Sek.)

Heizzeit (Min./Sek.)

* nur für Erkodent Geräte mit programmierbarer Heizzeit

* nur für Erkodent Geräte mit programmierbarer Heizzeit

Material					Bestellnummer (Inhalt)	Bestellnummer (Inhalt)	Bestellnummer (Inhalt)	Bestellnummer (Inhalt)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm	Ø 240 mm (Erkopress 240)
Erkoloc-pro green grün-transparent, mit Isolierfolie	2,00	170	2:00	1:55	59 72 20 (10) • 59 74 20 (50)	59 65 20 (10)	59 82 20 (10)	
	3,00	165	3:00	2:40	59 72 30 (10) • 59 74 30 (50)	59 65 30 (10)	59 82 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 72 40 (10) • 59 74 40 (50)		59 82 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 72 50 (10) • 59 74 50 (50)		59 82 50 (10)	
Erkoloc-pro pink pink-transparent, mit Isolierfolie	2,00	170	2:00	1:55	59 59 20 (10) • 59 69 20 (50)	59 70 20 (10)	59 75 20 (10)	
	3,00	165	3:00	2:40	59 59 30 (10) • 59 69 30 (50)	59 70 30 (10)	59 75 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 59 40 (10) • 59 69 40 (50)		59 75 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 59 50 (10) • 59 69 50 (50)		59 75 50 (10)	
Erkoplast PLA-R , rosa	1,50	130	1:30	1:00	56 46 15 (10) • 56 47 15 (50)	56 66 15 (10) • 56 67 15 (50)	56 56 15 (10) • 56 57 15 (50)	
Erkoplast PLA-T , transparent	3,00	130	2:30	2:00	56 82 30 (10) • 56 84 30 (50)	56 22 30 (10) • 56 24 30 (50)	56 92 30 (10) • 56 94 30 (50)	
	4,00	125	4:00	2:35	56 82 40 (10) • 56 84 40 (50)	56 22 40 (10) • 56 24 40 (50)	56 92 40 (10) • 56 94 40 (50)	
Erkoplast PLA-W , weiß	3,00	130	2:30	1:50	56 52 30 (10) • 56 54 30 (50)	56 62 30 (10) • 56 64 30 (50)	56 72 30 (10) • 56 74 30 (50)	
	4,00	125	4:00	2:30	56 52 40 (10) • 56 54 40 (50)	56 62 40 (10) • 56 64 40 (50)	56 72 40 (10) • 56 74 40 (50)	
Usig-Folie zahnfarbe-opak, mit Isolierfolie	0,50	160	0:30	0:30	65 00 05 (20)			
UZF-Cast Unterzieh-/Platzhalterfolie für die Gusstechnik, rot	0,10	190	0:30	0:30	53 11 01 (100)		53 25 01 (100)	

Material		Bestellnummer (Inhalt)
Für Erkomini, 182 200 (manuelle Käppchenherstellung)	mm	Ø 42 mm
Erkolen-A transparent (härter als Erkolen)	0,60	51 14 66 (100) • 51 24 66 (500)
Erkolen-AW transparent (wie Erkolen)	0,60	51 14 06 (100) • 51 24 06 (500)
UZF-A klar, Schrumpfausgleichsfolie für Erkolen-A und -AW	0,10	53 14 01 (200) • 53 24 01 (500)

Folienstärke (mm)

Tiefzieh-temp (°C)

Abkühlzeit (Min./Sek)

Heizzeit (Min./Sek.)

* nur für Erkodent Geräte mit programmierbarer Heizzeit



Erkoflex-color

Stärke 2 mm, Bestellnummer (Inhalt)

Farbe	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
grellrot	58 12 21 (5)	58 17 21 (5)	58 19 21 (5)
grellgelb	58 12 22 (5)	58 17 22 (5)	58 19 22 (5)
grellblau	58 12 23 (5)	58 17 23 (5)	58 19 23 (5)
grellgrün	58 12 24 (5)	58 17 24 (5)	58 19 24 (5)
grellpink	58 12 25 (5)	58 17 25 (5)	58 19 25 (5)
sattrot	58 12 26 (5)	58 17 26 (5)	58 19 26 (5)
nachtblau	58 12 27 (5)	58 17 27 (5)	58 19 27 (5)
hellblau	58 12 28 (5)	58 17 28 (5)	58 19 28 (5)
maroon	58 12 31 (5)	58 17 31 (5)	58 19 31 (5)
sattgrün	58 12 32 (5)	58 17 32 (5)	58 19 32 (5)
reinweiß	58 12 33 (5)	58 17 33 (5)	58 19 33 (5)
tiefschwarz	58 12 34 (5)	58 17 34 (5)	58 19 34 (5)
gold	58 12 35 (5)	58 17 35 (5)	58 19 35 (5)
silber	58 12 36 (5)	58 17 36 (5)	58 19 36 (5)
Farbset, einfarbige Platten, 15 Stück (inkl. transparent)			
	58 12 29 (15)	58 17 29 (15)	58 19 29 (15)



Stärke 4 mm, Bestellnummer (Inhalt)

Farbe	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
grellrot	58 12 41 (5)	58 17 41 (5)	58 19 41 (5)
grellgelb	58 12 42 (5)	58 17 42 (5)	58 19 42 (5)
grellblau	58 12 43 (5)	58 17 43 (5)	58 19 43 (5)
grellgrün	58 12 44 (5)	58 17 44 (5)	58 19 44 (5)
grellpink	58 12 45 (5)	58 17 45 (5)	58 19 45 (5)
sattrot	58 12 46 (5)	58 17 46 (5)	58 19 46 (5)
nachtblau	58 12 47 (5)	58 17 47 (5)	58 19 47 (5)
hellblau	58 12 48 (5)	58 17 48 (5)	58 19 48 (5)
maroon	58 12 51 (5)	58 17 51 (5)	58 19 51 (5)
sattgrün	58 12 52 (5)	58 17 52 (5)	58 19 52 (5)
reinweiß	58 12 53 (5)	58 17 53 (5)	58 19 53 (5)
tiefschwarz	58 12 54 (5)	58 17 54 (5)	58 19 54 (5)
gold	58 12 55 (5)	58 17 55 (5)	58 19 55 (5)
silber	58 12 56 (5)	58 17 56 (5)	58 19 56 (5)
Farbset, einfarbige Platten, 15 Stück (inkl. transparent)			
	58 12 49 (15)	58 17 49 (15)	58 19 49 (15)

Freestyle Farben Stärke 2 mm, Bestellnummer (Inhalt)

Farbe	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 60 (5)	58 17 60 (5)	58 19 60 (5)
lava	58 12 61 (5)	58 17 61 (5)	58 19 61 (5)
tie-dye	58 12 62 (5)	58 17 62 (5)	58 19 62 (5)
rainbow	58 12 63 (5)	58 17 63 (5)	58 19 63 (5)
confetti	58 12 64 (5)	58 17 64 (5)	58 19 64 (5)
Freestyle Set**	58 12 69 (5)	58 17 69 (5)	58 19 69 (5)
zebra	58 12 65 (5)	58 17 65 (5)	58 19 65 (5)
goldflakes	58 12 66 (5)	58 17 66 (5)	58 19 66 (5)
silverflakes	58 12 67 (5)	58 17 67 (5)	58 19 67 (5)
camouflagestrip	58 12 68 (5)	58 17 68 (5)	58 19 68 (5)
lavastrip	58 12 70 (5)	58 17 70 (5)	58 19 70 (5)
Freestyle-blackline Set**	58 12 79 (5)	58 17 79 (5)	58 19 79 (5)



Freestyle Farben Stärke 4 mm, Bestellnummer (Inhalt)

Farbe	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 80 (5)	58 17 80 (5)	58 19 80 (5)
lava	58 12 81 (5)	58 17 81 (5)	58 19 81 (5)
tie-dye	58 12 82 (5)	58 17 82 (5)	58 19 82 (5)
rainbow	58 12 83 (5)	58 17 83 (5)	58 19 83 (5)
confetti	58 12 84 (5)	58 17 84 (5)	58 19 84 (5)
Freestyle Set**	58 12 89 (5)	58 17 89 (5)	58 19 89 (5)
zebra	58 12 85 (5)	58 17 85 (5)	58 19 85 (5)
goldflakes	58 12 86 (5)	58 17 86 (5)	58 19 86 (5)
silverflakes	58 12 87 (5)	58 17 87 (5)	58 19 87 (5)
camouflagestrip	58 12 88 (5)	58 17 88 (5)	58 19 88 (5)
lavastrip	58 12 90 (5)	58 17 90 (5)	58 19 90 (5)
Freestyle-blackline Set**	58 12 99 (5)	58 17 99 (5)	58 19 99 (5)



* Bestellnummern für Erkoflex transparent, siehe Erkoflex

** Freestyle Set und Freestyle-blackline Set (sortiert, 5 Stück)

PLAY SAFE® triple

Stärke 5,5 mm, Erkoflex 2,5 mm (weich), triple layer 1,0 mm (hart), Erkoflex 2,0 mm (weich)
(Heizzeit: 3.45 min., Heiztemperatur: 110°C, Abkühlzeit: 9.59 min.)

Playsafe triple start set, Ø 120 mm, 177 810: 1 Playsafe triple set mit transparenter Folie, 1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck

Playsafe triple set, Ø 120 mm, 1 Playsafe triple Folie (Farbe muss angegeben werden), 1 Label, 1 Erkobox, 1 Muster FG-Blatt, Anleitung

Playsafe triple foils, Ø 120 mm, 5 Folien der gleichen Farbe (Farbe muss angegeben werden), 5 Labels, 1 Muster FG-Blatt, Anleitung

177 820	1-farbig (1 - 15)	177 823	4-farbig (1 - 15)	177 825	1-farbig (1 - 15)	177 828	4-farbig (1 - 15)
177 821	2-farbig (1 - 15)	177 824	freestyle (16-23)	177 826	2-farbig (1 - 15)	177 829	freestyle (16-23)
177 822	3-farbig (1 - 15)	177 819	freestyle strip (24+25)	177 827	3-farbig (1 - 15)	177 830	freestyle strip (24+25)

PLAY SAFE® triple-light

Stärke 4,1 mm, Erkoflex 1,5 mm (weich), triple layer 0,6 mm (hart), Erkoflex 2,0 mm (weich)
(Heizzeit: 2.50 min., Heiztemperatur: 120°C, Abkühlzeit: 9.59 min.)

Playsafe triple light start set, Ø 120 mm, 177 850: 1 Playsafe triple light set mit transparenter Folie, 1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck

Playsafe triple light set, Ø 120 mm, 1 Playsafe triple light Folie (Farbe muss angegeben werden), 1 Label, 1 Erkobox, 1 Muster FG-Blatt, Anl.

Playsafe triple light foils, Ø 120 mm, 5 Folien der gleichen Farbe (Farbe muss angegeben werden), 5 Labels, 1 Muster FG-Blatt, Anleitung

177 860	1-farbig (1 - 15)	177 863	4-farbig (1 - 15)	177 865	1-farbig (1 - 15)	177 868	4-farbig (1 - 15)
177 861	2-farbig (1 - 15)	177 864	freestyle (16-23)	177 866	2-farbig (1 - 15)	177 869	freestyle (16-23)
177 862	3-farbig (1 - 15)	177 859	freestyle strip (24+25)	177 867	3-farbig (1 - 15)	177 870	freestyle strip (24+25)





Erkodent Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler
Germany
Tel.: + 49 (0) 74 45/85 01-0
info@erkodent.com
www.erkodent.com



EN ISO 13485 / ISO 9001

